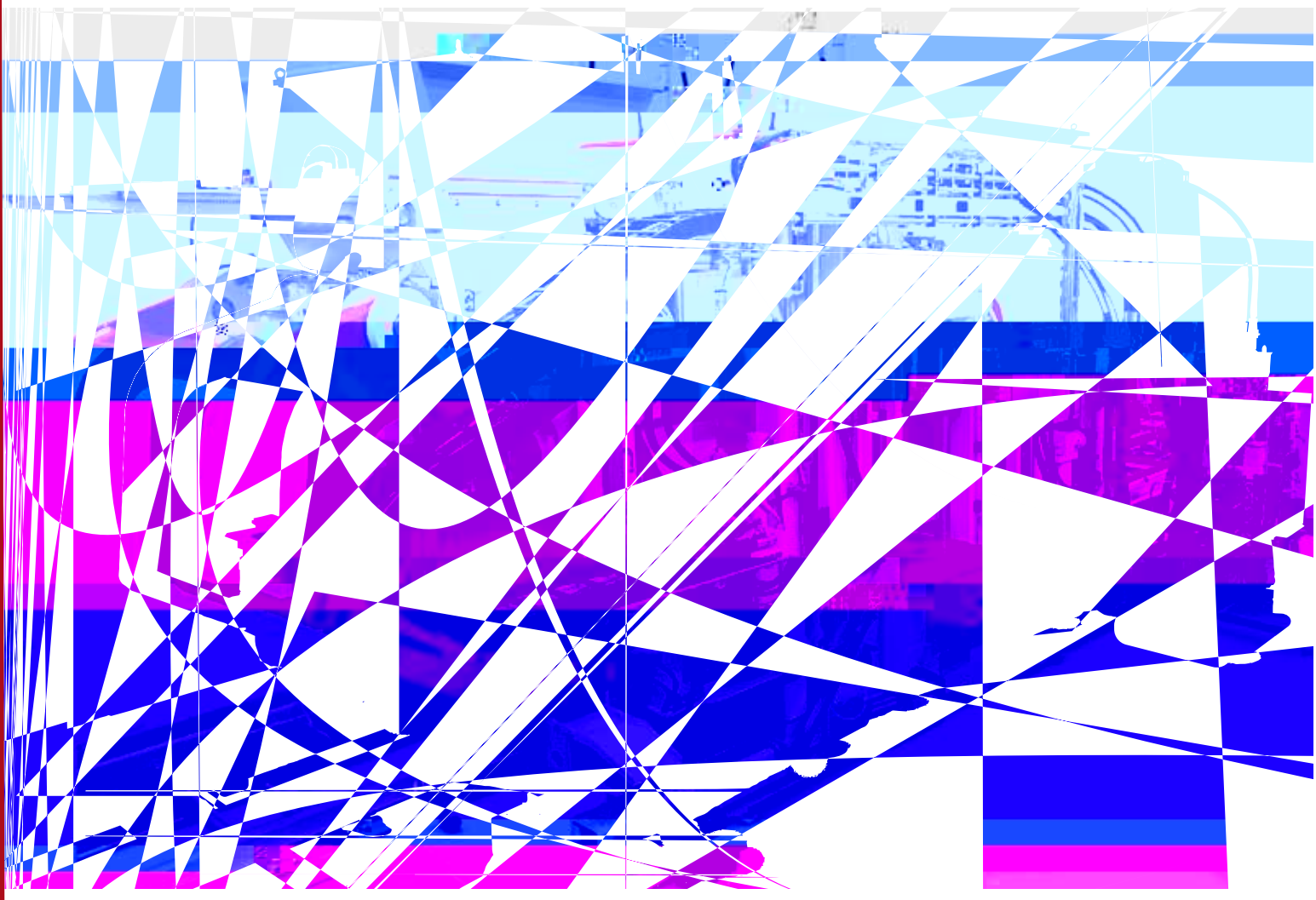
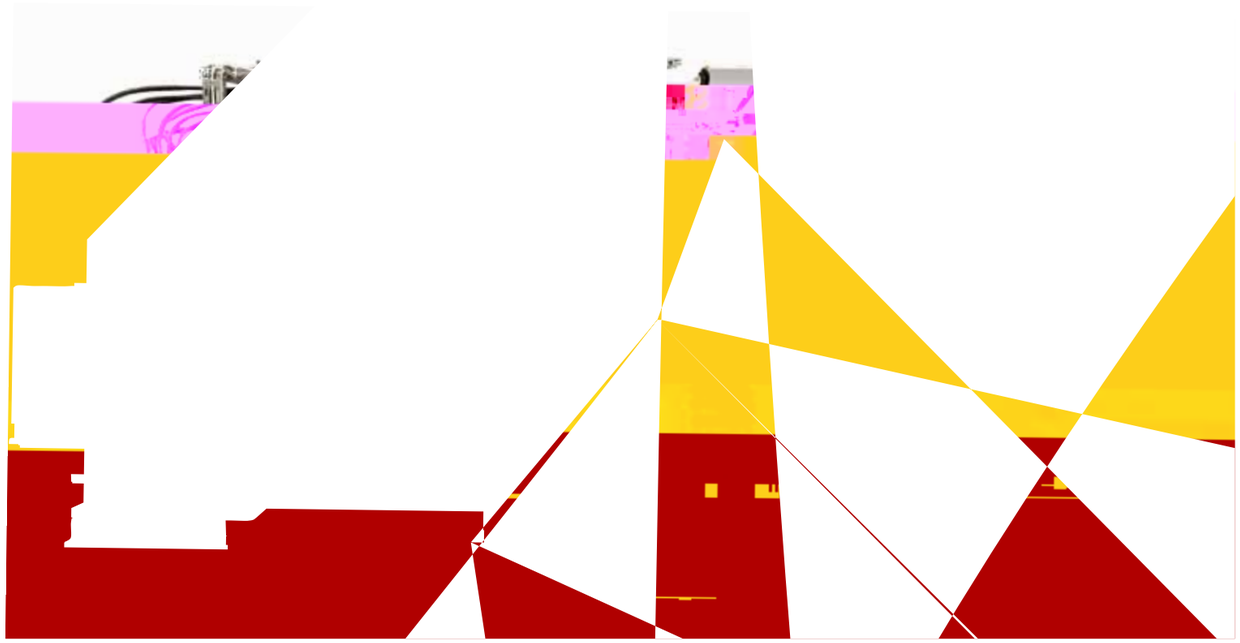
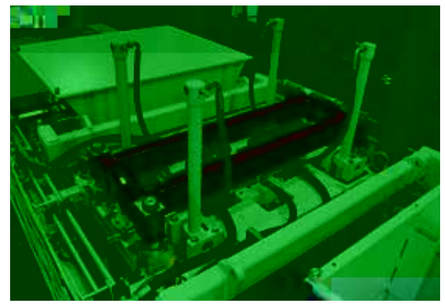
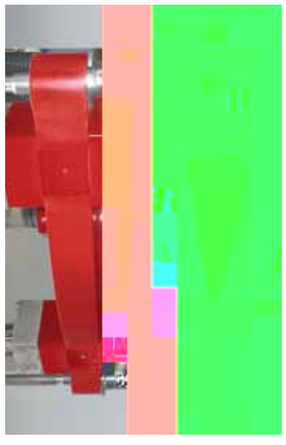
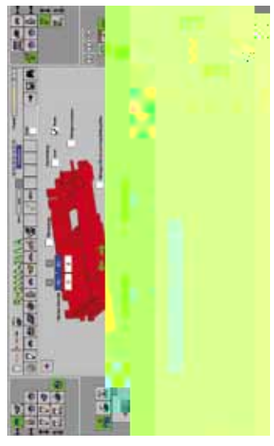
A member

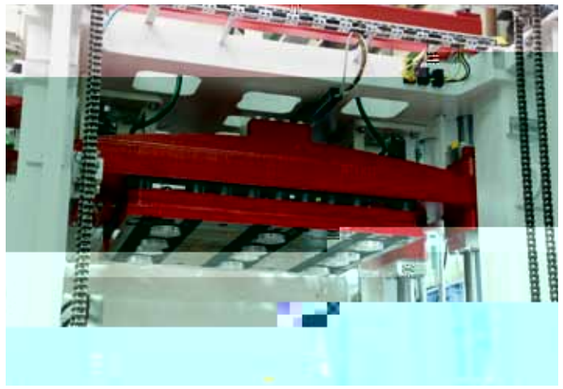


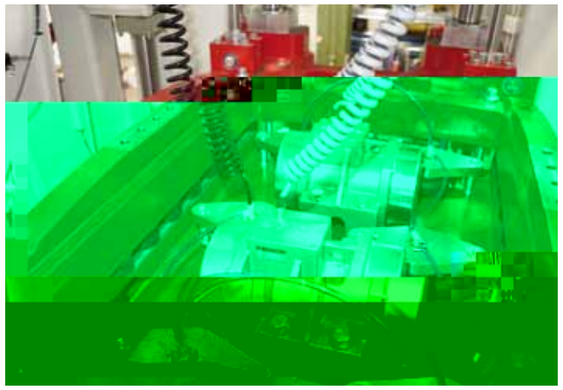


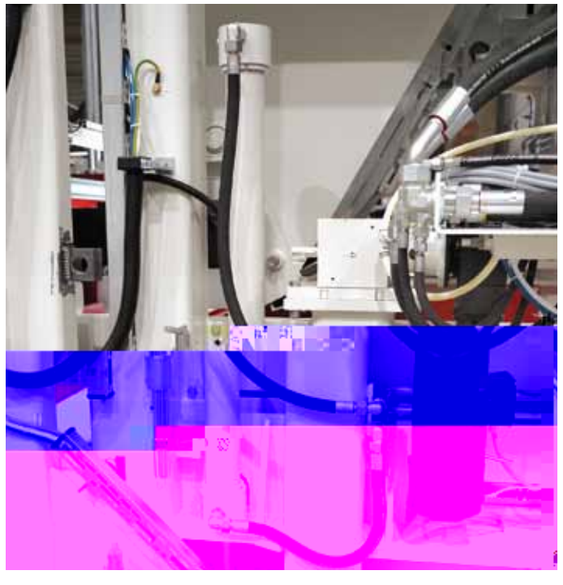


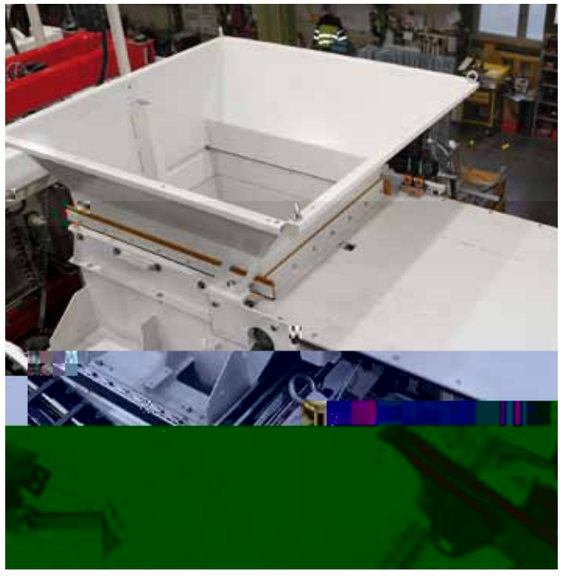


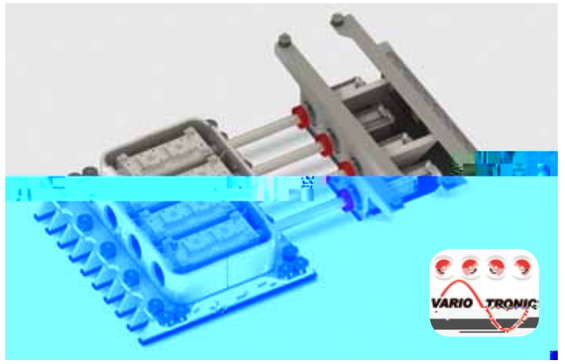






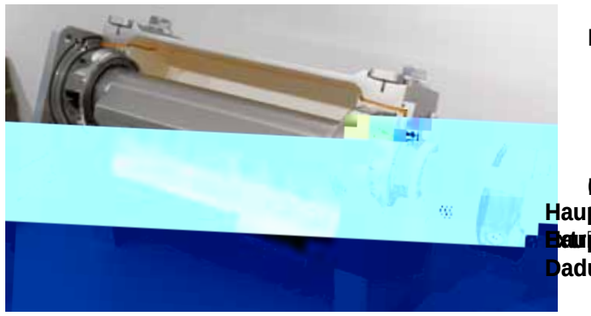






Die HESS VarioTronic mit Ölbadrüttlern

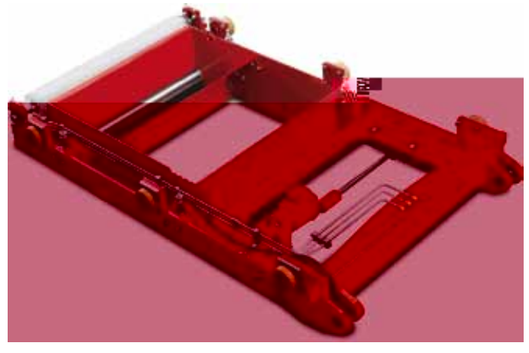
- Große Zuverlässigkeit und Präzision durch vollelektronische Steuerung
- Unabhängige Einstellbarkeit von Frequenz und Amplitude gewährleisten optimale Vibrationsparameter bei Formfüllung und Hauptverdichtung
- Extrem kurze Rütteldauer bei gleichbleibend hoher Produktqualität
- Vibrationswellen lagern in einzelnen, in sich geschlossenen und mit Öl gefüllten Gehäusen

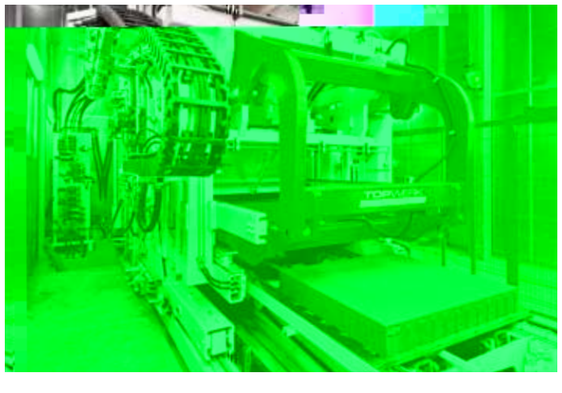


Dadurch entstehen erhebliche Vorteile:

- K B9*598572 901.411499 240.9448547 en,0084a0 25/TEx n is

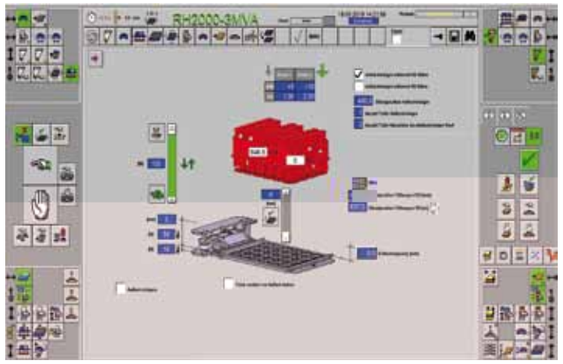
Hauptverdichtung

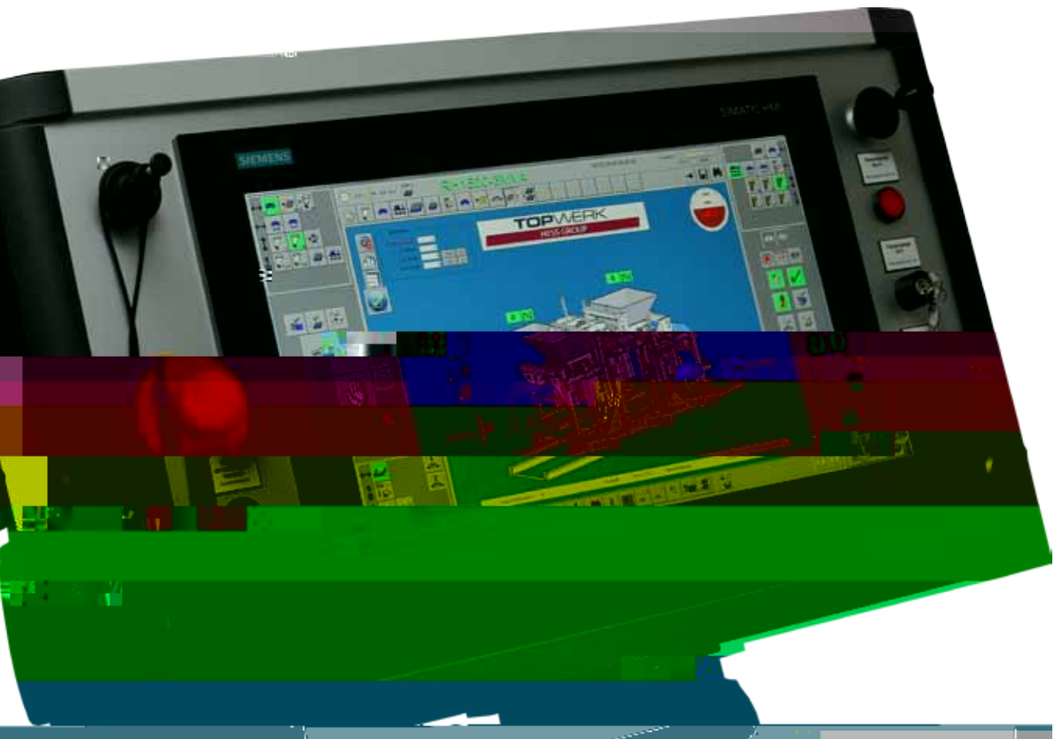




Steuerung

Die Betonsteinmaschinen von HESS sind mit einem Bedienpult ausgestattet. Höhe und Bildschirm-Winkel können ganz nach den Bedürfnissen des Bedie-





Merkmale der HESS Fertigungsstatistik:

- Produktionsdaten können über mobile Endgeräte überall und jederzeit eingesehen werden
- Serienmäßig bei jeder Anlage, Nachrüstung möglich
- Produktionsdaten werden gesammelt, ausgewertet und miteinander verglichen
- Einzelne Anlagenteile können separat erfasst werden: Mischer, Betonsteinmaschine, Fahrzeuggruppe, Kammer

Im Zuge der zunehmenden Digitalisierung der Produktion (Industrie 4.0) kann die HESS-Fertigungsstatistik zur Verbesserung relevanter Herstellungsprozesse eingesetzt werden:

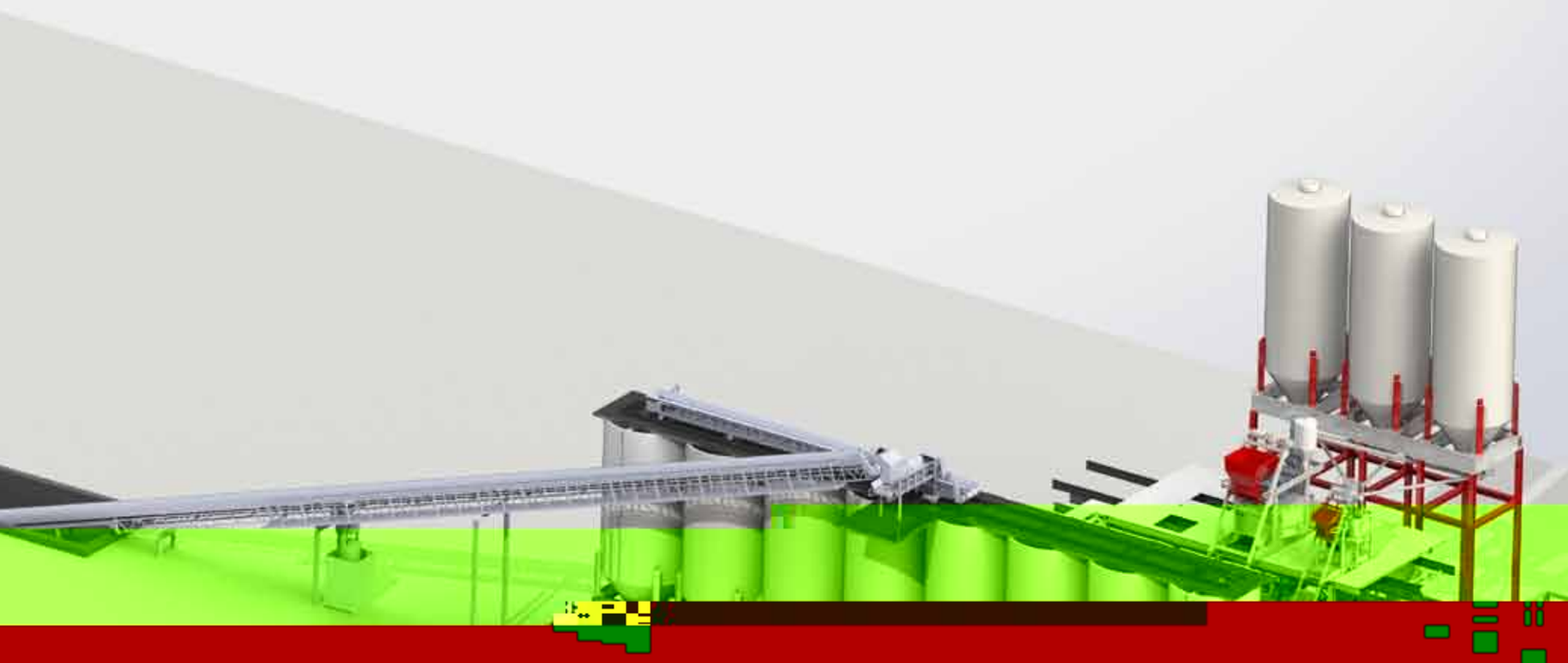
- Digitale Kammer- und Lagerverwaltung
  - Anbindung an ERP-Systeme (SAP, Navision)
  - Einbindung in kundeneigene Auftragsverwaltung
  - Rückmeldung produzierter Mengen an Kundensysteme
- Einbindung von Qaver-Messdaten zur Qualitätskontrolle
- Produktverfolgung (auch mittels QR-Code)

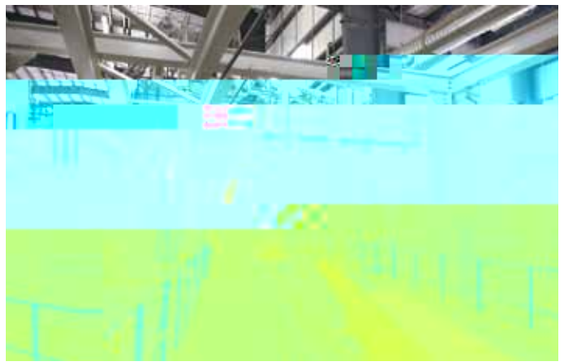
Vorteile:

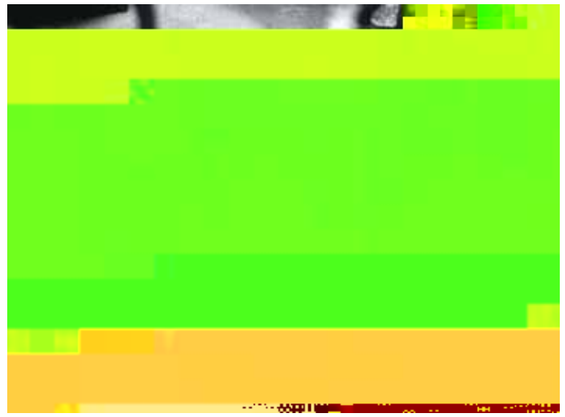
- Prozessrückmeldung führt zu Zeit- und Kostenersparnis
- Erhöhung bzw. Sicherstellung der Qualität

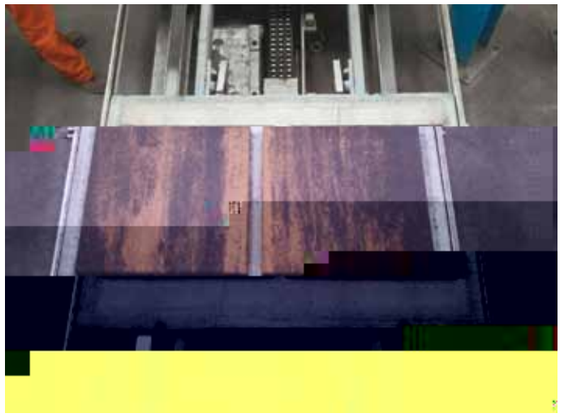
2

3

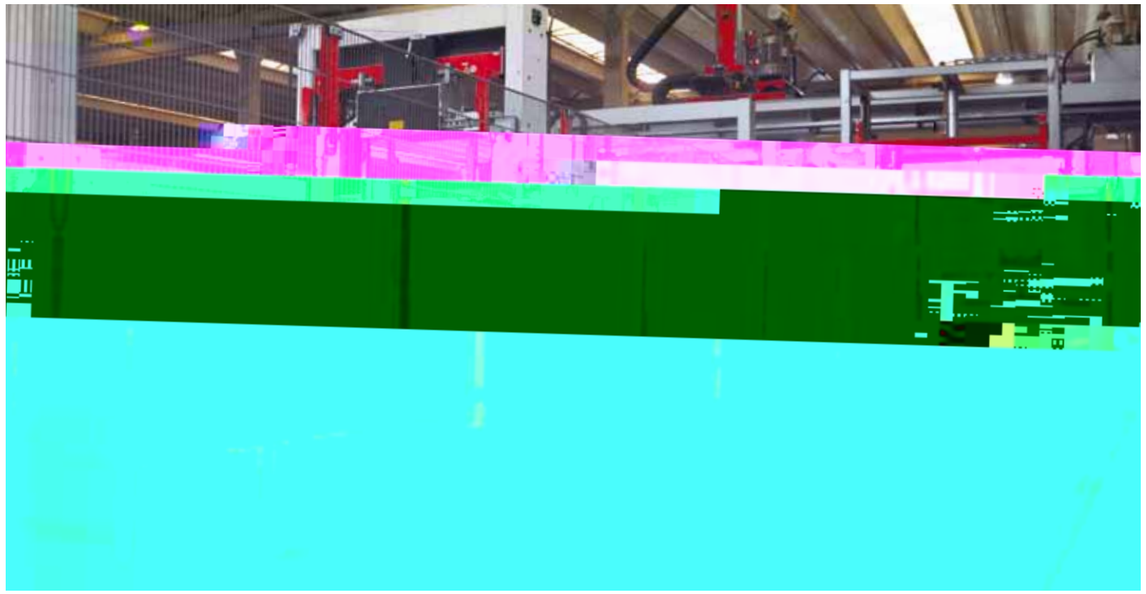








Fördertechnik und Handlingsysteme

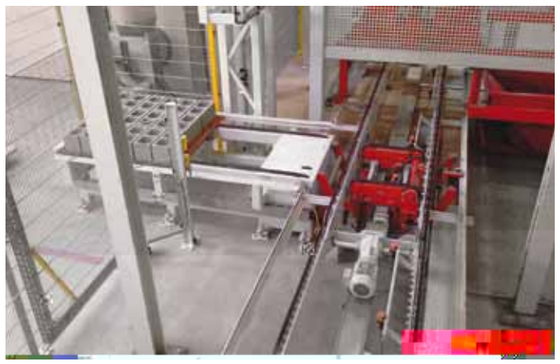


Trockenseite

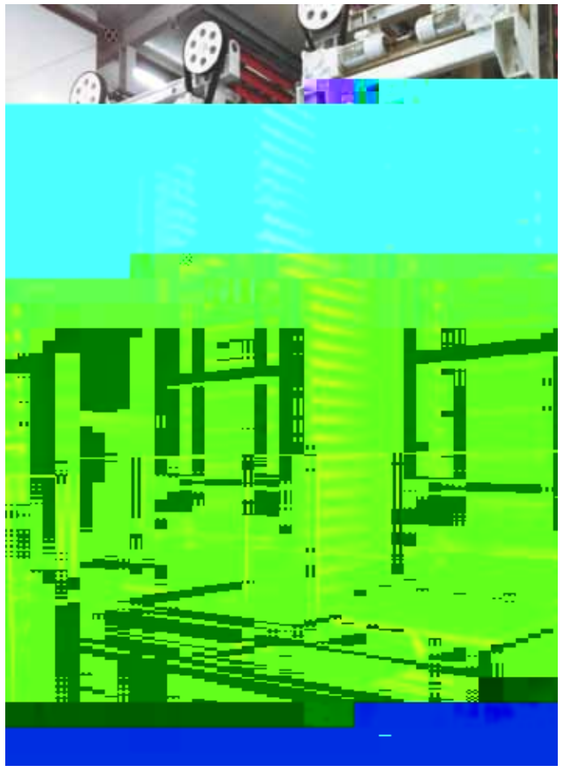
Fördertechnik und Handlingsysteme von HESS

Um den Fertigungsprozess von Betonprodukten rationell und wirtschaftlich gestalten zu können, sind neben innovativen Dosier-, Misch- und Fertigungsanlagen auch leistungsfähige Transport- und Handlingsysteme erforderlich. Deshalb bietet HESS zum Fördern, Pu□ern und Lagern der frischen und ausgehärteten Betonprodukte ein umfangreiches Programm leistungsfähiger und in der Praxis bewährter Lösungen an. Gerade in der Brettfertigung von P□astersteinen sind Taktzeiten unter 10 Sekunden keine Seltenheit! Aus diesem Grund ist die Logistik des zuführenden, als auch weiteren Produktionsverlaufs auf Nass- und Trockenseite ein entscheidender Faktor für die Qualität und Wirtschaftlichkeit der Betonsteinfertigung. Vollautomatisierte Handling-Systeme, die in optimaler Weise auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt sind, nehmen für die Produktivität eines Betonsteinwerkes einen immer größeren Stellenwert ein.

Pu□ergerüst



Ausschleusstation



Senkleiter mit Bypass

Fahrzeuggruppe

Brettfahrzeuggruppe

Steinlagendoppler und Paketierer

Veredelung

Alterungs-, Curling- und Beschichtungsanlage

Beschichtungslinie

Auswaschanlage

Betonsteinveredelung scha□t Gestaltungsspielraum

Die Nachfrage nach vielfältigen Formen und anspruchsvollen Ober□ächengestaltungen, wie zum Beispiel natürlich wirkende Steinober□ächen, steigt stetig.

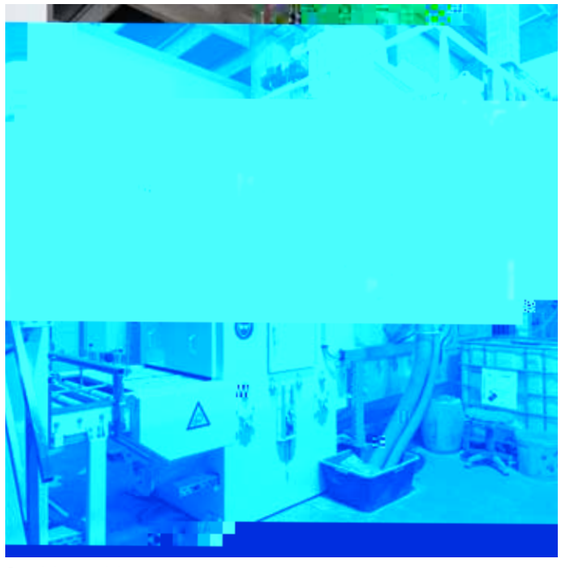
TOP-WERK GROUP bietet speziell für diese Bedürfnisse Veredelungsanlagen an, die vollständig in die automatisierten Kreislaufsysteme der Betonsteinproduktion integrierbar sind. Es handelt sich dabei um Maschinen und Fördertechnik für folgende Veredelungsmöglichkeiten:

- Altern / Stocken / Rumpeln
- Kolorieren
- Curlen
- Fasen und Kantenbearbeitung
- Kalibrieren
- Ober□ächenschutz
- Schleifen
- Spalten
- Strahlen
- Auswaschen

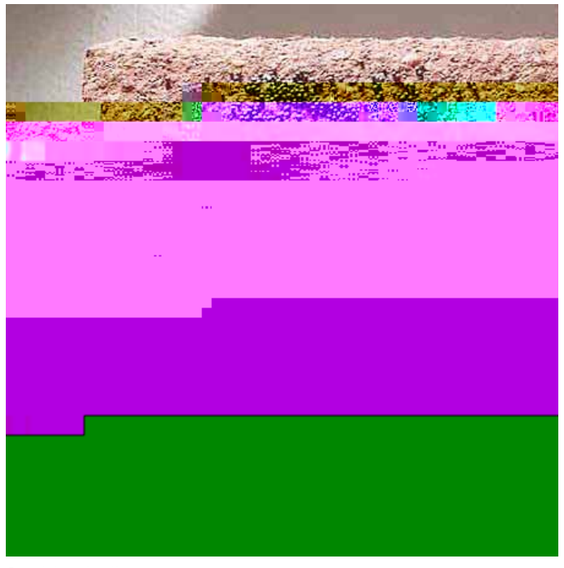
Koloriertes und gealtertes P□aster

Alterungstechnik

Gestrahlte Platten

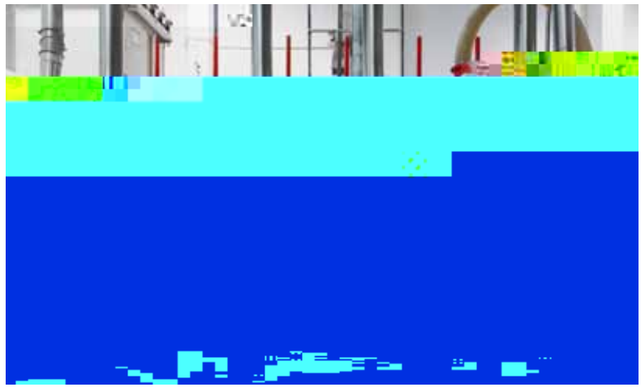


Strahlmaschine

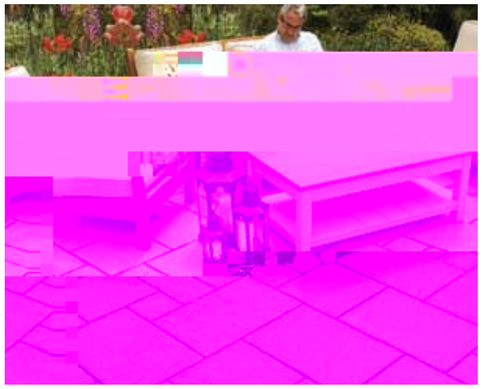


Strahltechnik

Veredelung



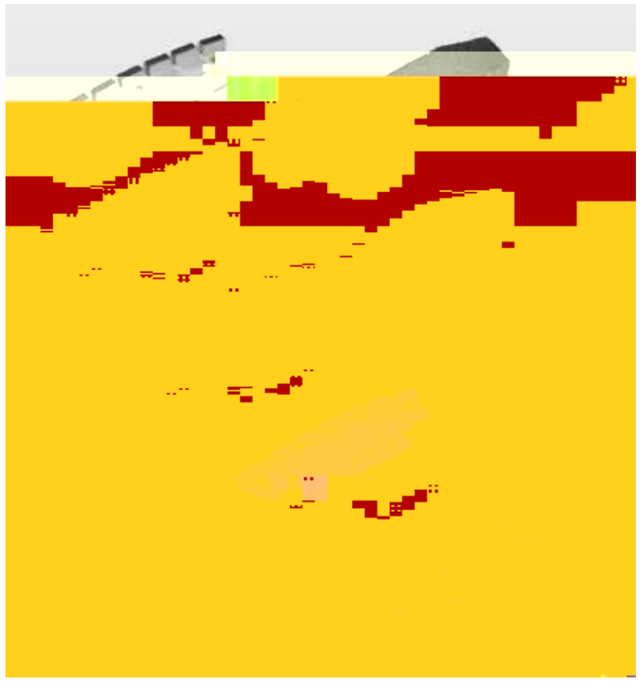
Curlingmaschine



Gecurlte Platten

Vertikalfräsmaschine

Gespaltene Mauersteine



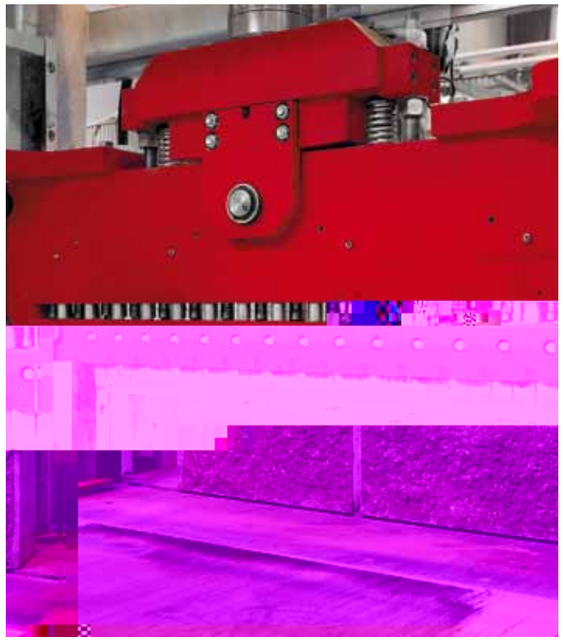
Schleifwerkzeuge

Schleifmaschine

Geschli□ene Platten

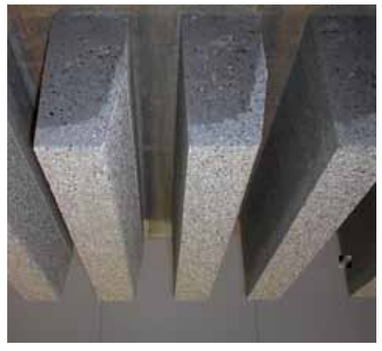
Die Veredelung von Betonprodukten kann auf zweierlei Art erfolgen: Die Nassveredelung, die zwischen Maschine und Hubleiter statt□ndet, sowie die Trockenveredelung, die meist durch Bypasslösungen vor der Paketierung realisiert wird. Eine optimal integrierte Veredelungsstrecke für erhärtete Produkte hilft dabei, Arbeitsgänge zu reduzieren und somit Zusatzkosten zu minimieren. Unsere patentierte Lösungen bieten den Produzenten die Möglichkeit sich gegenüber Mitbewerbern einen Wettbewerbsvorteil zu verscha□en und ihre Produktvielfalt mit geringstmöglichem Investitionsaufwand zu erweitern.

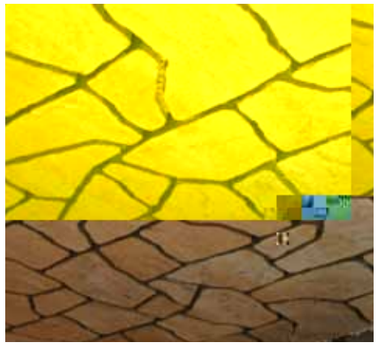
Koloriertes P□aster

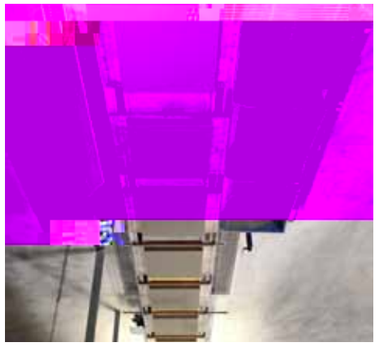


Spaltmaschine

Koloriertes P□aster / Kolorierte Palisaden







WE PUT CONCRETE INTO SHAPE