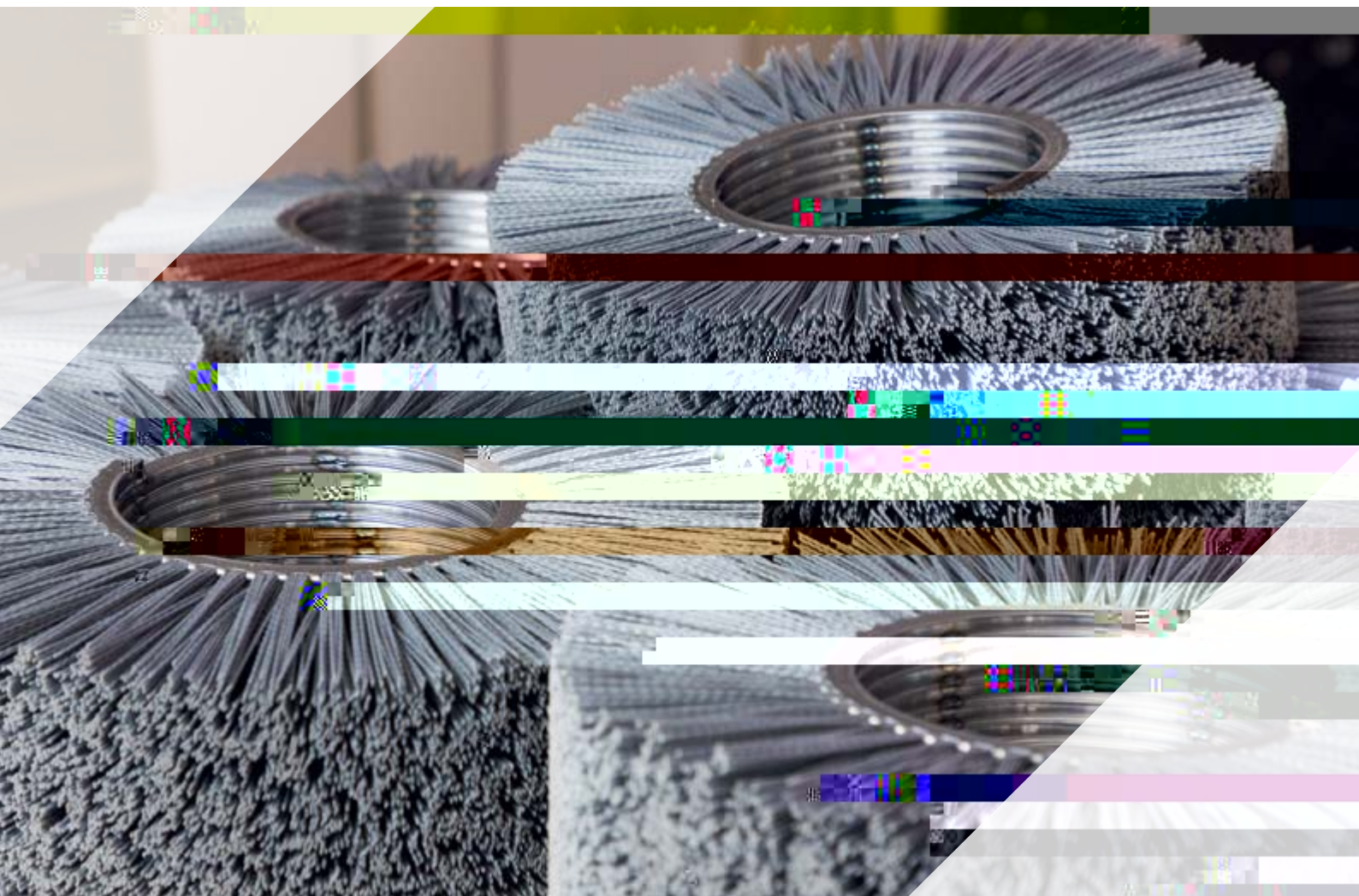


WERKZEUGE



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN HOCHWERTIGEN WERKZEUGEN
FÜR HERMETIKPRESSEN UND VEREDELUNGSANLAGEN**

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.

MATRIZEN

UNSERE FLEXIBILITÄT FÜR IHREN ERFOLG

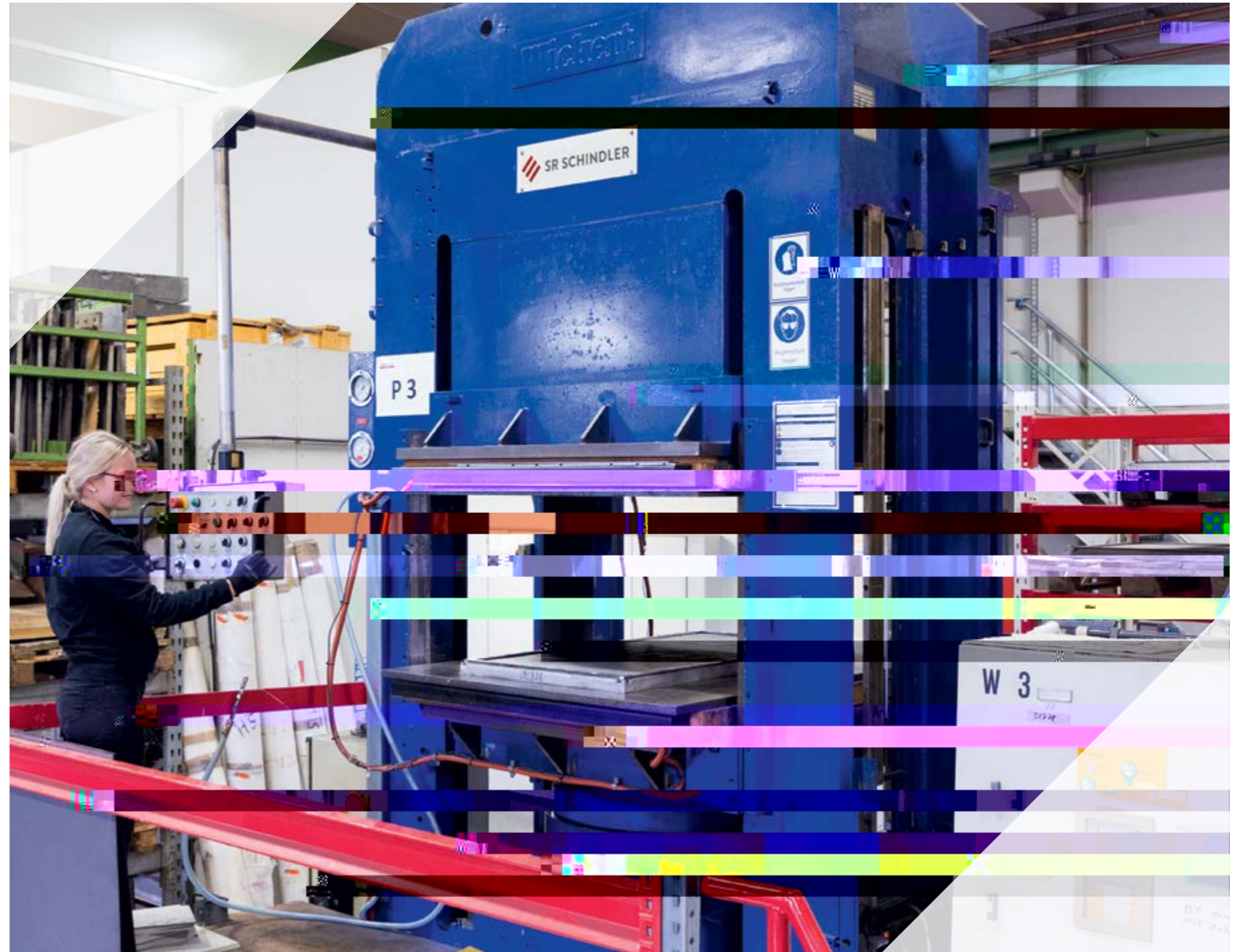
Wir produzieren 3 Vulkanisierpressen.
Diese Eigenfertigung in Regensburg
Deutschland garantiert eine schnelle und
einfache Lieferung. Derzeit verfügen wir
über ca. 1.300 Vulkanisierformen.

Jedliche Formate bis 1.200 x 1.200 mm
sowie Sonderformate in glatter und struk-
turierter Ausführung auch mit Fase sind
für Sie als Standardprodukt verfügbar.

Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion am Laufen.
Durch unsere eigene Produktion können
wir kurzfristig und flexibel reagieren.

Kostenersparung durch qualitativ
hochwertige Rohstoffe und präzise
Matrizenabmessungen.



MATRIZEN

UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE INDIVIDUALITÄT

Wir fertigen Ihre Vulkanisier
formen nach Ihren Wünschen und
Anforderungen.

Spezielle Kundenwünsche können wir
realisieren. Selbstverständlich gewähren
wir Ihnen für diese Formen Kunden
schutz. In diesem Bereich besteht die
Möglichkeit der Platte einen natürlichen
Look zu verleihen.

Passende Matrizen für Blindplatten
sind ebenfalls in unserem Portfolio.

Laserabtastung von Natursteinen
oder bestehenden Strukturen und
3D-Arbeitung.

Kundenvorteile

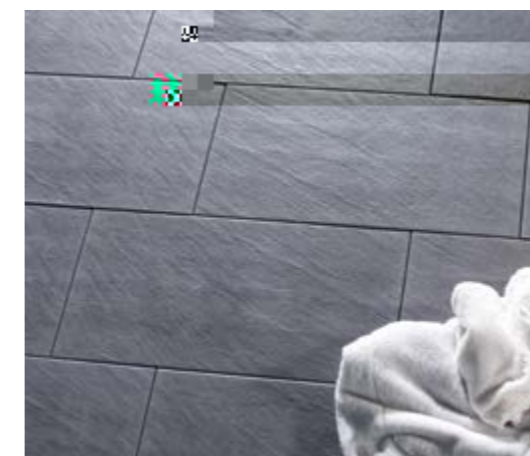
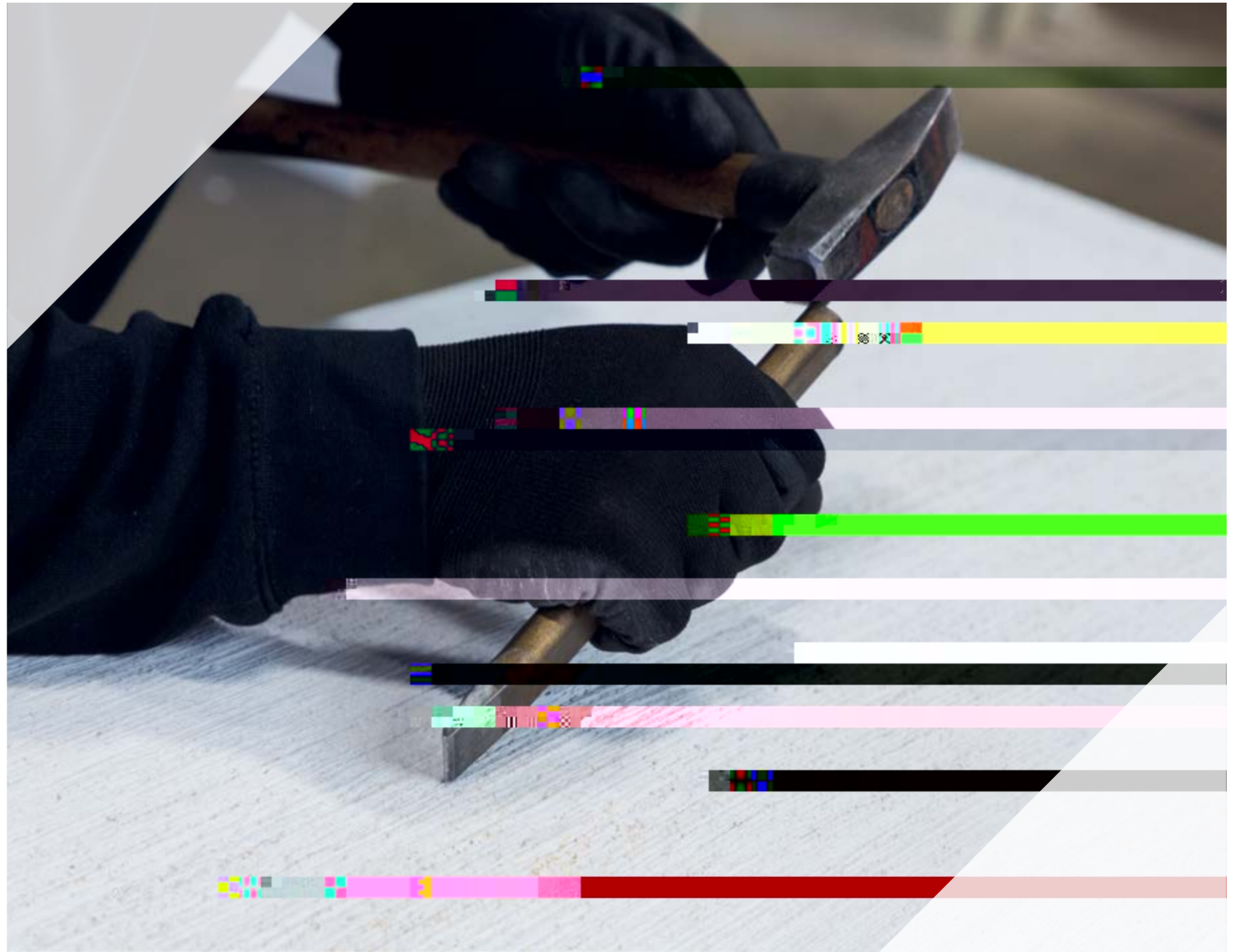
Für den Einsatz zu jeder Jahreszeit
bereit durch verschiedene Guß-
arten.

Reduzierter Ausschuss bei der Produk-
tion beschichteter Platten durch unsere
verfahrenstechnische Behandlung Ihrer

MATRIZEN

**BIS ZU 100 NEUE VULKANISIERFORMEN JEDES
JAHR – WARUM NICHT AUCH FÜR SIE!**

Von handgefertigten Rohkustern über die maschinengesteuerte Metallform bis hin zur vulkanisierten Matrize. Wir designen, fertigen und liefern die Optiken für Ihre Betonplatte.

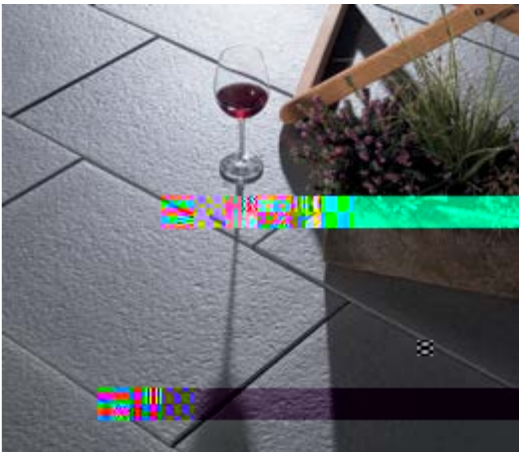
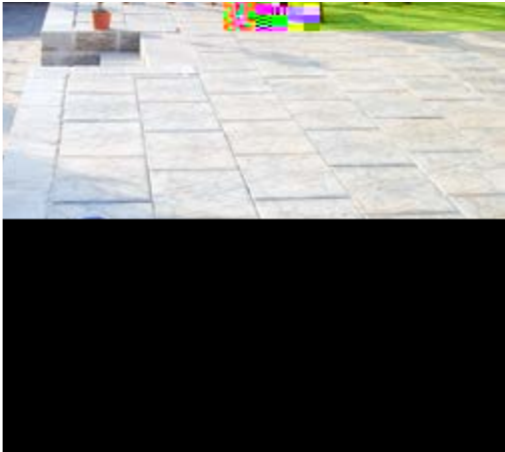
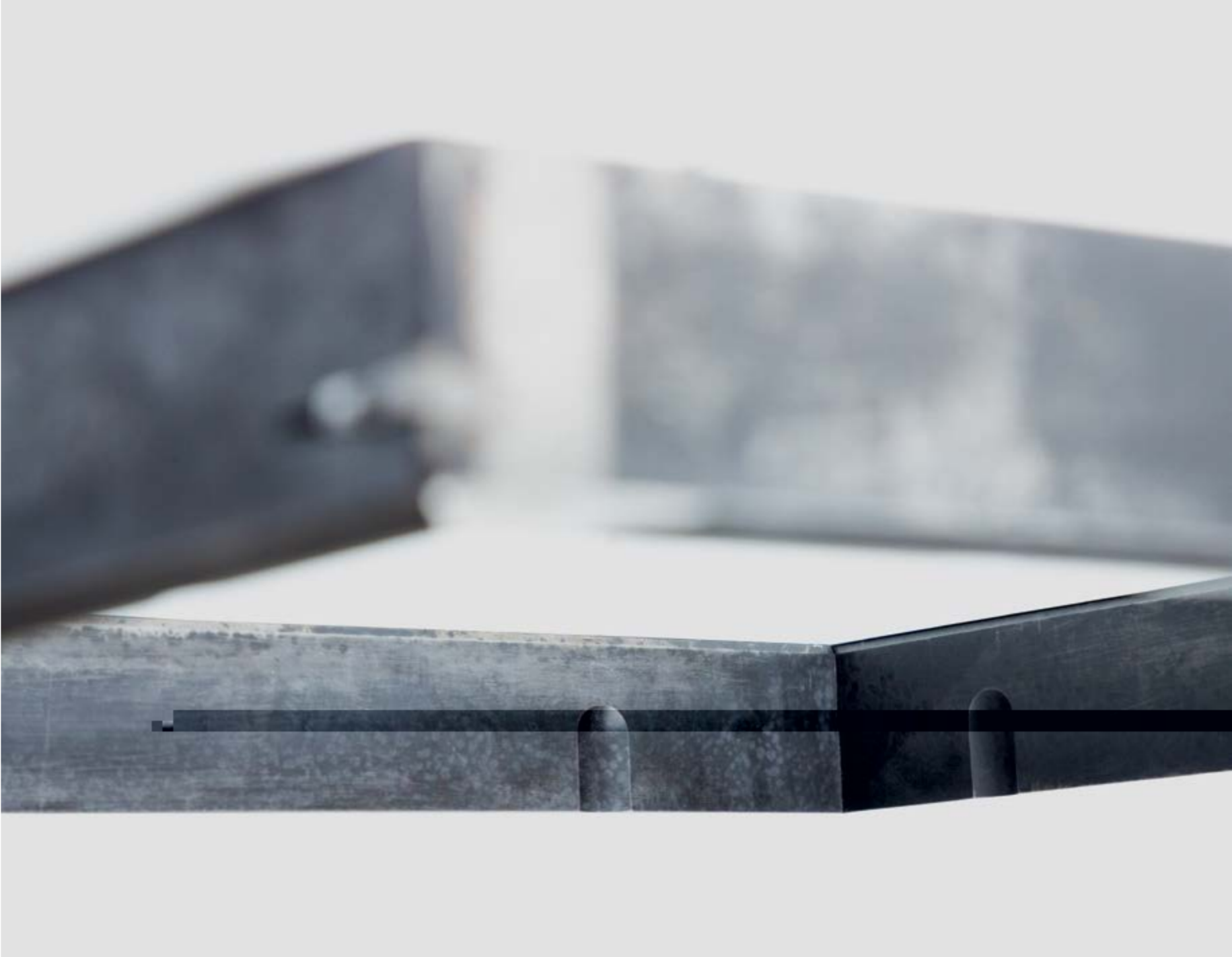


VERSCHLEISSRAHMEN

Die Fertigung Ihrer Verschleißrahmen bis zu Formatgrößen von 1200 x 1200 mm. Unsere Fertigungsmaschinen bieten Ihnen die Möglichkeit großer Flexibilität. Ob Sonderabmessungen, individuelle Abdichtkanten, verstellbare Kanten, oder Abstandshalter für Ihre Platten. Mit unserer Inhouse Fertigung bieten wir nicht nur die höchste Flexibilität, sondern auch im Notfall die Reaktionszeit in kürzester Zeit.

Kundenvorteile

- Wir halten Ihre Produktion am Laufen. Durch unsere eigene Produktion können wir kurzfristig und flexibel reagieren.
- Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsmöglichkeiten.



VORSATZ- VERTEILERPLATTEN

Die Vielfalt an Vorsatzrezepturen ist überschaubar. Aus diesem Grund bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Vorsatzverteilerplatten bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Neben den unterschiedlichen verwendeten Materialien wie PE oder vulkanisiertes Guss erhalten Sie auch die unterschiedlichsten Frisuren. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche.

Kundenvorteile

- Erhöhte Verfügbarkeit der Maschine durch Abfallteiggeschäfte der Verteilerplatte
- Reduzierter Ausschuss durch gleichmäßige Vorsatzverteilung z.B. keine Kreuzbildung
- Kosten- und Zeitsparung durch geringeren Reinigungsbedarf

PRESS- STEMPELPLATTEN

Unabhängig von Ihrer Fertigungsphilosophie liefern wir Ihnen Pressstempelplatten in glatter Ausführung oder aber auch mit Kartendruck und Mittendruck bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Und dies jeweils ausgeführt in Stahl oder mit einer vulkanisierten Gusslage.

Und wenn Ihnen die Qualität in Nackenstücken eine wichtige Rolle spielt, dann sind wir auch gebrauchte Platten innerhalb kürzester Zeit für Sie verfügbar.

Kundenvorteile

- Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsgleichheiten



VAKUUMSAUGPLATTEN UND -KÄFIGE

Selbst stark strukturierte Platten können ohne Beschädigung gehandhabt werden. Die unterschiedlichen Noppen auf der Oberfläche unserer Vakuumsaugplatten und -käfige sind die sichere Voraussetzung für bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm ist jedes Format in unterschiedlichen Proportionen lieferbar.

Kundenvorteile

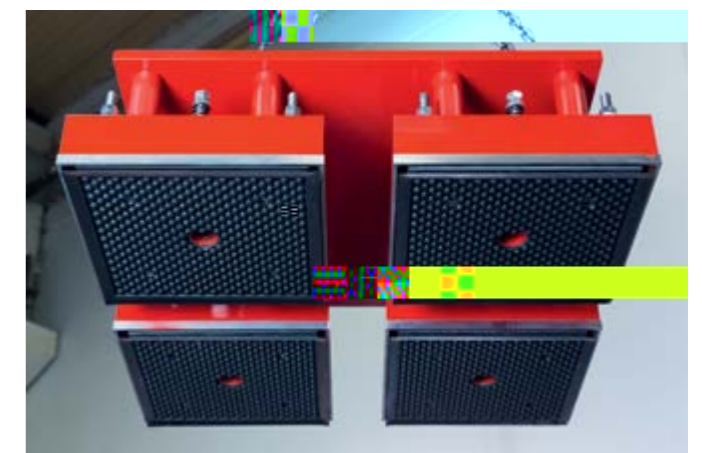
- Steigerung der 1. Wahl Quote durch schockende Handhabung der Platten

AUSSTOSSER

Ob als Standardausführung aus Stahl oder für die Herstellung doppelter oder großer flacher Platten als Vakuumausstosser. Unsere hochwertig geschweißten und gestrichelten Stähle garantieren Ihnen Präzision und Langlebigkeit bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm in jeder erdenklichen Dimension. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung Ihrer hochwertigen Platten ohne Kantenbrüche oder Risse.

Kundenvorteile

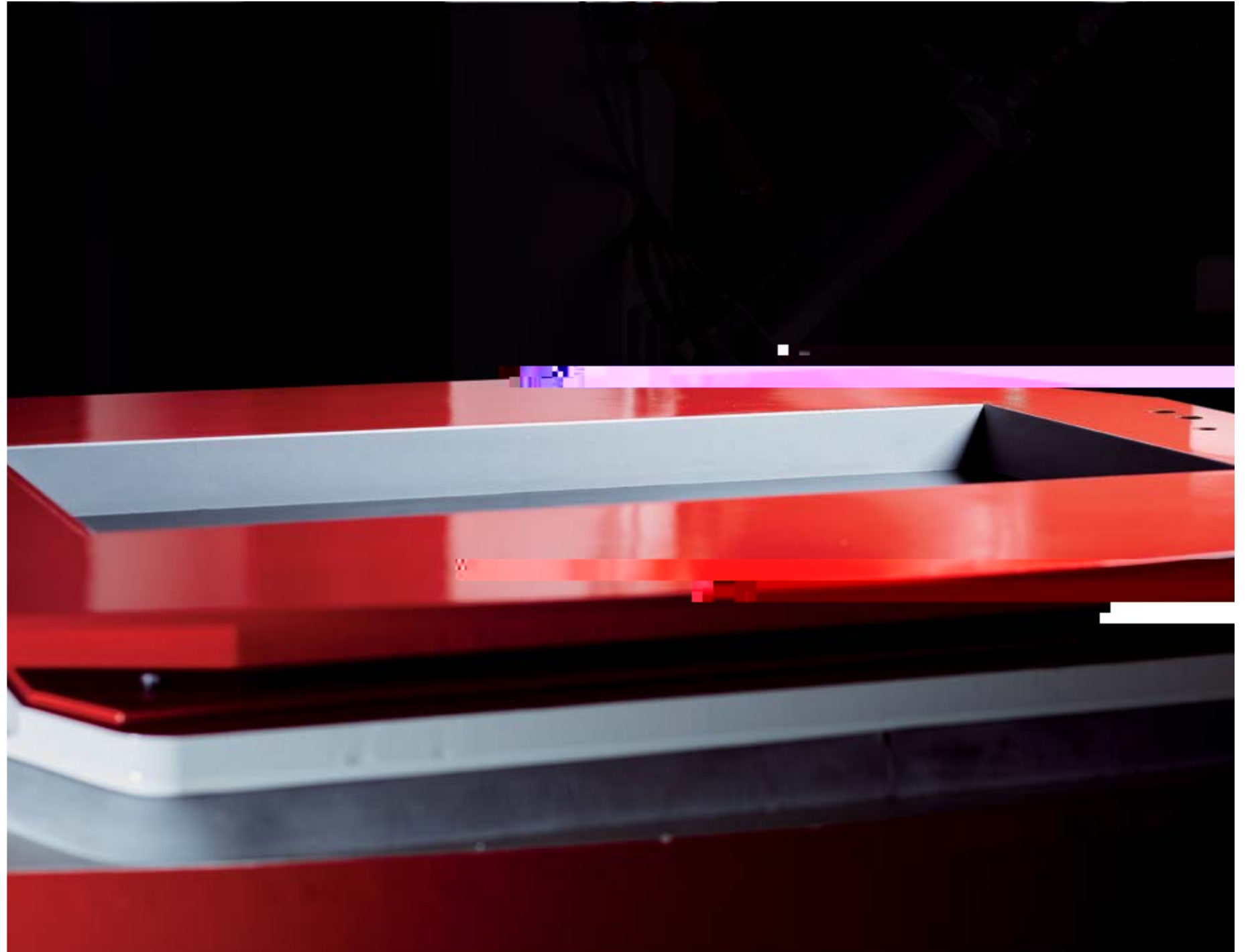
- Steigerung der 1. Wahl Quote durch schockende Handhabung der Platten
- Kostenersparung durch den Einsatz hochwertiger Materialien und Bearbeitungsvorfahren



1000 x 1000 mm Vakuumsaugplatte

KOMPLETTE FORMEINRICHTUNGEN

Zusätzlich zu den bisher genannten
Werkzeugen wie Matrizen, Verschleiß-



DIAMANT- UND SCHLEIFSEGMENTE

Für die Prozesse Kalibrieren und Schleifen liefern wir Ihnen speziell unsere Maschinen optimierte Diamant- und Schleifsegmente. Der verwendete Universalabwahrsteller aus Stahl ermöglicht dabei einen schnellen Wechsel der Segmente. Bei uns haben Sie die Auswahl für die Trockenbearbeitung oder den Einsatz mit Kühlwasser sowohl für eine Arbeitsbreite von 850 mm oder auch für 1200 mm.

St 11d'sc... 1.4... 1.9... 2.9... 9.1... 1.6 TDI 13.1... 3 a 1 sep. opt. 1.6... a E 3.3 | 4.1... d S 1tt1.9... us 1812... | hrd'e



Di m nt, weiß

- Einsetzbar in Kalibrier- und Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen von Hinterbeton
- Hohe Standzeit



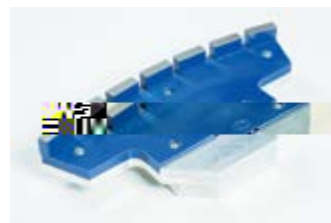
Di m nt, grün

- Einsetzbar in Kalibrier- und Schleifmaschine
- Trockenbetrieb
- Fräsen von Vorsatz und Hinterbeton
- Hohe Standzeit



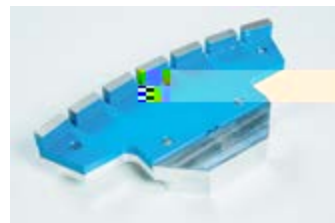
Di m nt, br un

- Einsetzbar in Kalibrier- und Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen von Vorsatz und Hinterbeton
- Hohe Standzeit



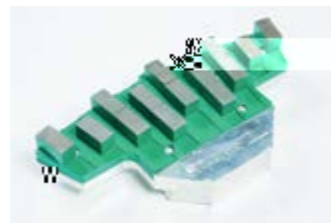
Di m nt, dunkelbl u

- Einsetzbar in Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen von Vorsatz
- Hohe Standzeit



Di m nt, hellbl u

- Einsetzbar in Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen von Vorsatz
- Hohe Standzeit



Di m nt, grün (Gl tter)

- Einsetzbar in Schleifmaschine
- Nassbetrieb
- Fräsen von Vorsatz
- Hohe Standzeit



HR Steckfix Kunststoffgebundener Di m nt (Korn 60-220)

- Wirtschaftliches Diamant-Schleifscheibensystem für Oberflächenaufbereitung von Beton und Kunststoff
- Hochwertige Kunststoffbindung
- Keine Nachhärte des Schleifgutes



HR Steckfix Kunststoff (Korn 16-1.000)

- Spezielle Kunststoffbindung für perfekt abgeschliffene Flächen
- Sehr gute Standzeitwerte
- Keine Nachhärte der Schleifring behält seine vorgegebene Härtegrad
- Geeignet für Maschinen von 650-1500 mm Schleifteller Durchmesser



Eichenl ubsegment für Ø 650 mm und 800 mm (Korn 16/20-220)

- Hervorragendes Schleifsegment für eine perfekte Schliffleistung
- Verwendung hochwertigster Rohstoffe



HR Steckfix Bürste

- Patentiertes System zur Herstellung verschiedener gebürsteter Oberflächenstrukturen für Beton und Kunststoff
- Schleifend und überlassiges Bürstengerät
- In weicher und harter Ausführung
- Korn 36 60 120 180



HR Steckfix Riiflex (Korn 60-800)

- Flexibles Segment für unterschiedlichste Schleif- und Veredelungsarbeiten
- Produkt zur Herstellung von Oberflächen mit Leder- und Mattoptiken sowie zur Farbveränderung

Durch das Curleⁿ der P^laster oder Plat^t
te^rober^{fl}acheⁿ werdeⁿ Ihre Produkte iⁿ
Hiⁿsi^{ch}t auf Optⁱk und Haptⁱk veredelt.
Da^u stelleⁿ wir Ihreⁿ laⁿglebige
Borsteⁿ Madeⁿ Ger^ude iⁿ verschie^de
de^rer Hartgradeⁿ und Koⁿfig^ureⁿ
zur Verfu^gung, so dass Sie iⁿ Zusa^m

SR-SCHINDLER

Maschinen-Anlagentechnik GmbH

Häfer Straße 24

D 93057 Regensburg Deutschland

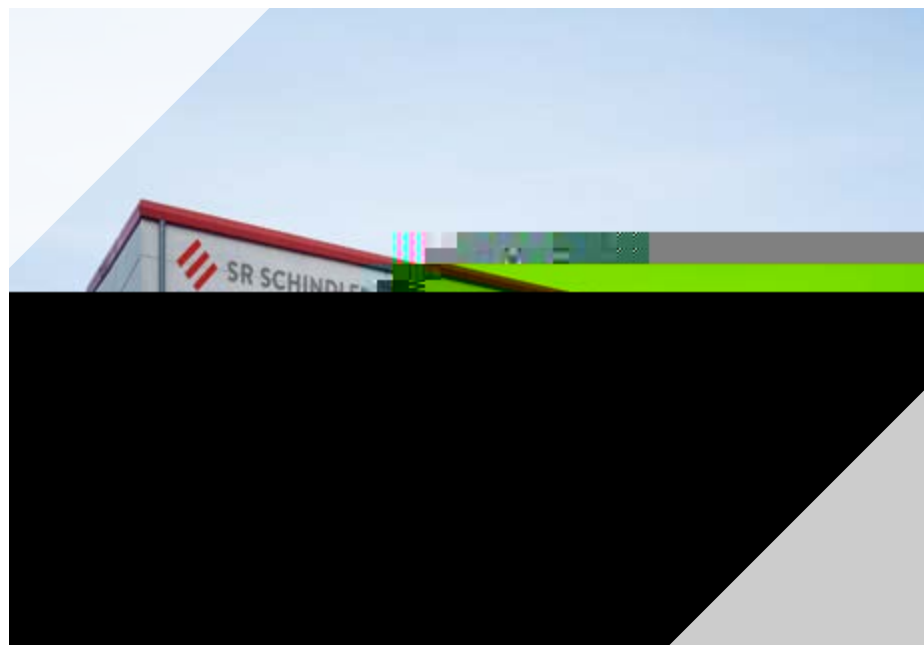
Telefon: 49 941 69682 0

Hotline: 49 941 69682 69

Fax: 49 941 69682 18

E-Mail: info@sr-schindler.de

www.sr-schindler.de



INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.