

STAND-ALONE UND INLINE LÖSUNGEN



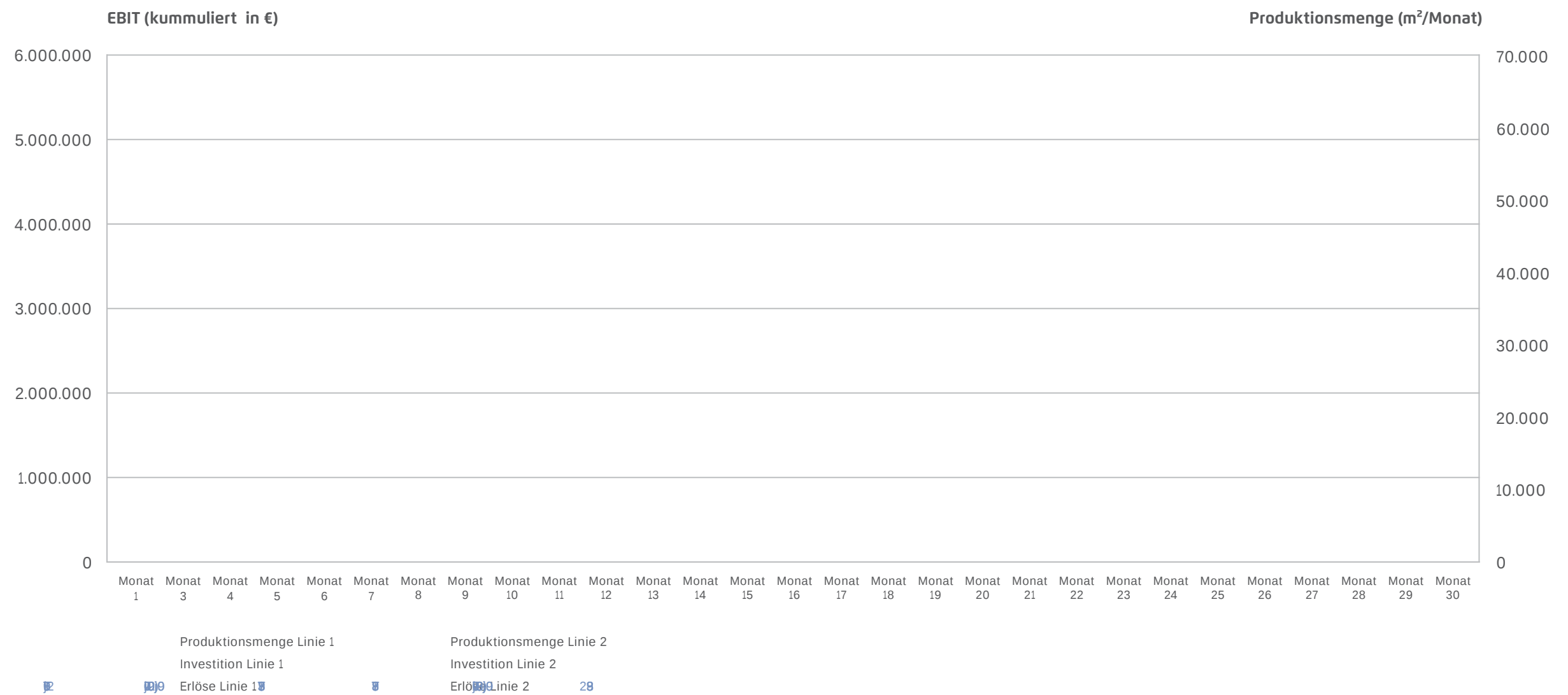
**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN VEREDELUNGS-
LINIEN FÜR BETONSTEINE UND PLATTEN**

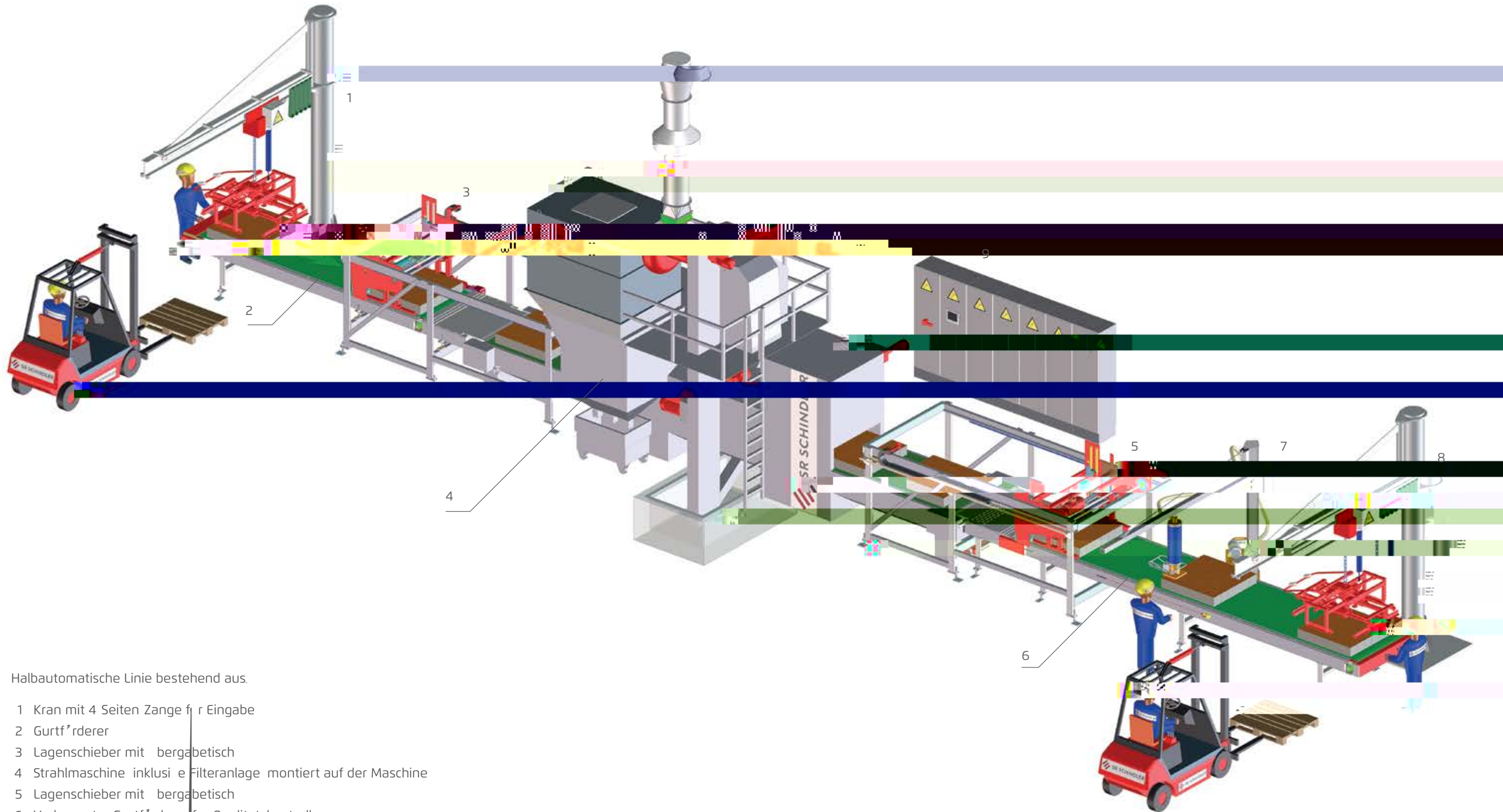
INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.

BETON IST WAS MAN DARAUS MACHT!

UNSER PORTFOLIO







Halbautomatische Linie bestehend aus.

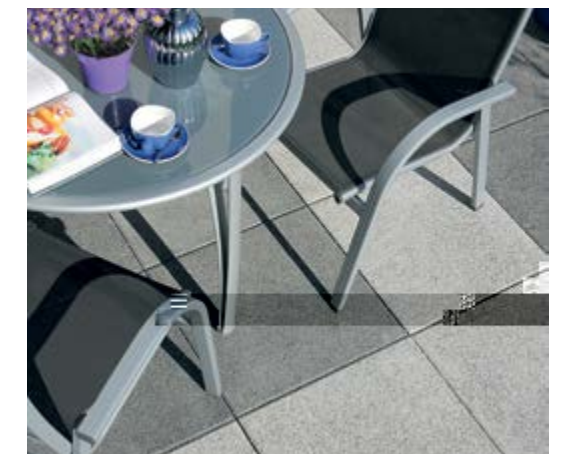
- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagerschieber mit Bergabebetrieb
- 4 Strahlmaschine inklusive Filteranlage montiert auf der Maschine
- 5 Lagerschieber mit Bergabebetrieb
- 6 Verlängerter Gurtförderer für Qualitätskontrolle
- 7 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 8 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 9 Elektrosteuerung

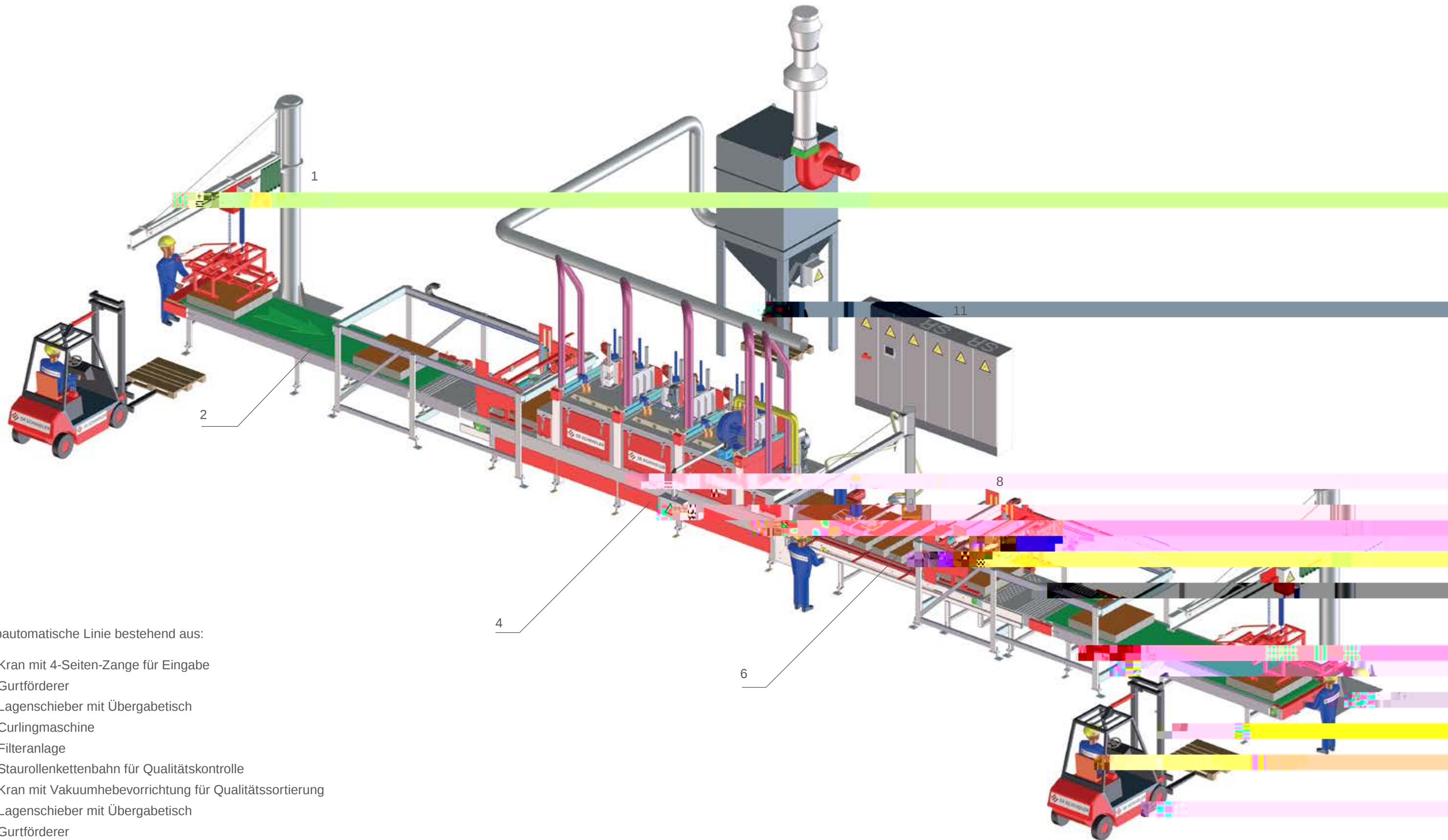


STRAHLEN

Durch das Strahlen von Plasterplatten, Bordsteinen und Blockstufen wird die Sichtseite und/oder Seitenfläche freigelegt. Der Naturstein kommt dadurch erst richtig zur Geltung und gleichzeitig wird die Oberfläche leicht aufgeraut, um die Rutsch- und Trittsicherheit zu erhöhen.

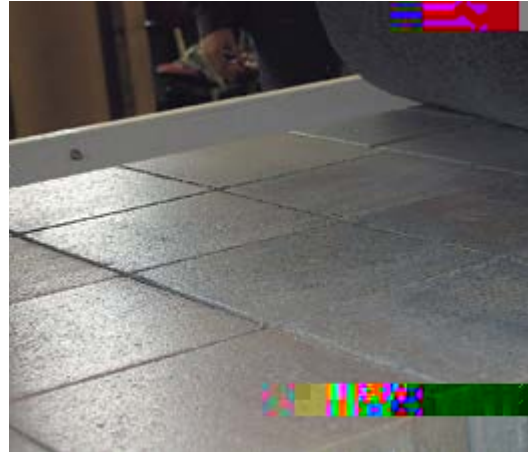
- **Wir orientieren uns an Ihren Wünschen**
Von der preiswerten Online-Linie für den Einstieg bis zur vollständig integrierten und Taktzeit optimierten Inline-Linie für höchste Produktivität
- **Reduzierter Wartungsaufwand**
Wir verwenden gehärteten Werkzeugstahl für die Verschleißteile der Turbinen
- **Nur so viel wie nötig**
Einfachste Einstellung und Bedienung der Maschine





Halbautomatische Linie bestehend aus:

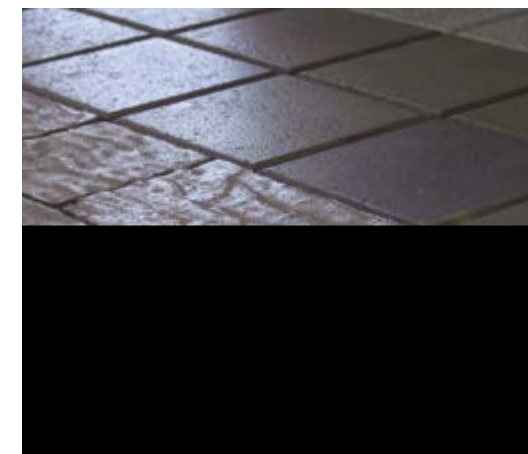
- 1 Kran mit 4-Seiten-Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit Übergabetisch
- 4 Curlingmaschine
- 5 Filteranlage
- 6 Staurollenkettenbahn für Qualitätskontrolle
- 7 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 8 Lagenschieber mit Übergabetisch
- 9 Gurtförderer
- 10 Kran mit 4-Seiten-Zange für Abnahme
- 11 Elektrosteuerung



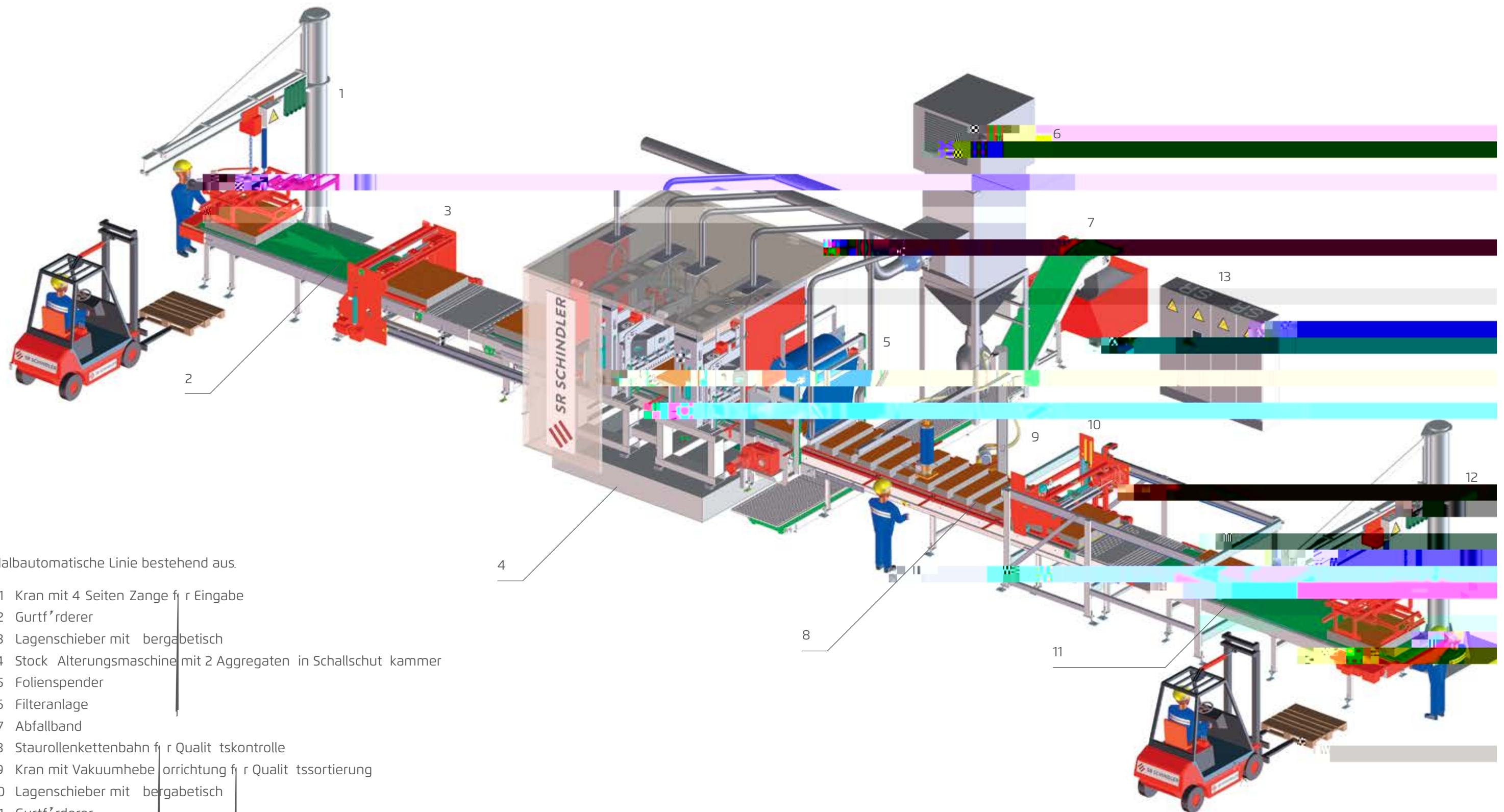
CURLEN

Gecurlte Oberflächen verleihen Betonprodukten eine matt glänzende, fehlbar geschmeidigere Oberfläche. Zum Einsatz kommt diese Technik insbesondere bei strukturierten Steinen und Platten, sowie bei angeschliffenen und oder gestrahlten Produkten.

- **Wir erfüllen die Wünsche Ihrer Kunden**
Unterschiedliche Oberflächenstrukturen von grob bis fein gecurlt
- **Die Kosten im Griff**
Die Trockenbearbeitung ermöglicht das Wiederverwenden des Staubs als Füllmaterial in der Betonmischung und erspart die kostenintensive Entsorgung von Betonschlamm.
Brushen in Segmente unterteilt, die sich bei Verschleiß einzeln austauschen lassen
- **Nur so viel wie nötig**
Einfachste Einstellung und Bedienung der Maschine

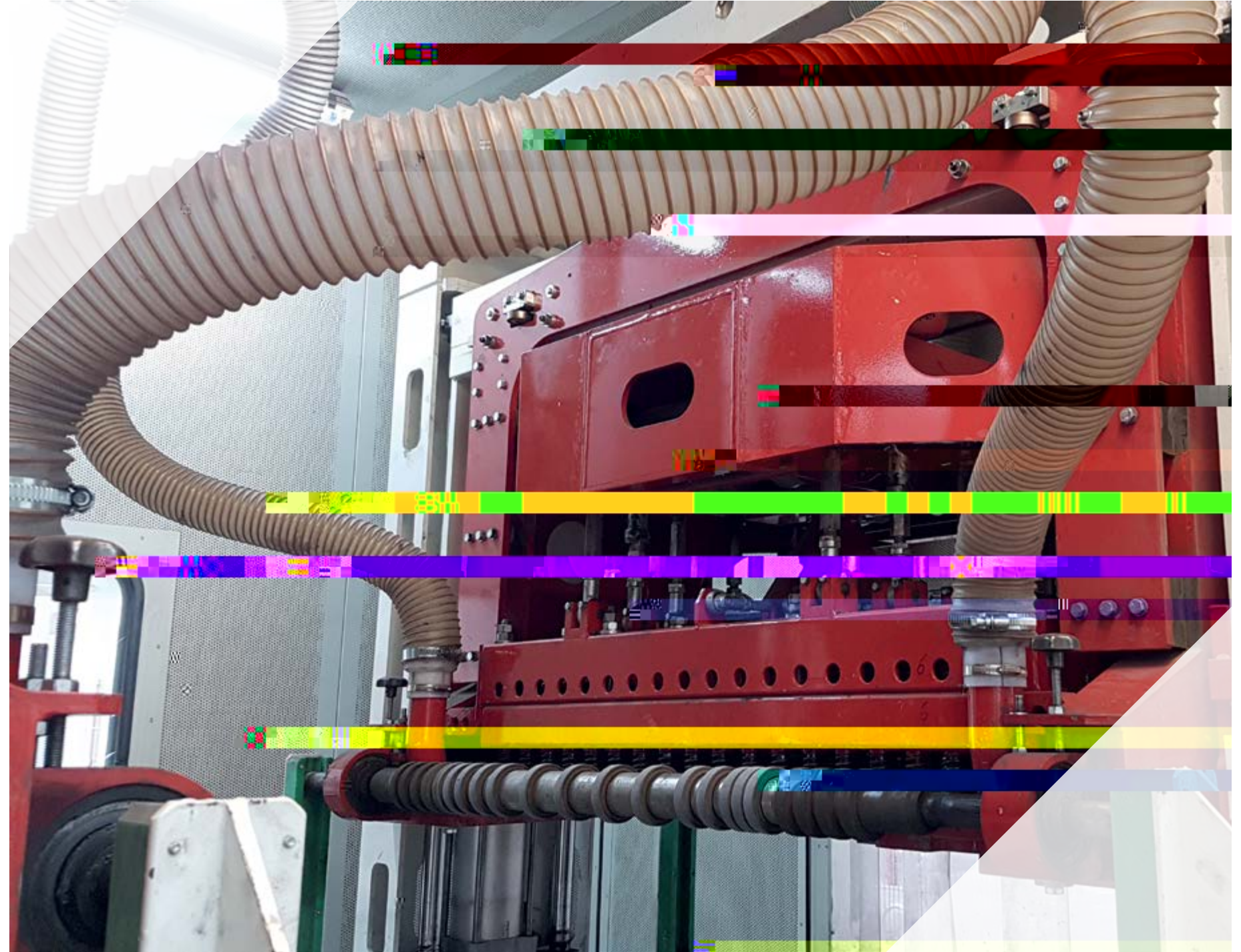


STOCK-/ALTERUNGSLINIE



Halbautomatische Linie bestehend aus:

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagenschieber mit bergabebetrieb
- 4 Stock-/Alterungsmaschine mit 2 Aggregaten in Schallschutzkammer
- 5 Folienspender
- 6 Filteranlage
- 7 Abfallband
- 8 Staurollenkettbahn für Qualitätskontrolle
- 9 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 10 Lagenschieber mit bergabebetrieb
- 11 Gurtförderer
- 12 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 13 Elektrosteuerung



STOCKEN UND ALTERN

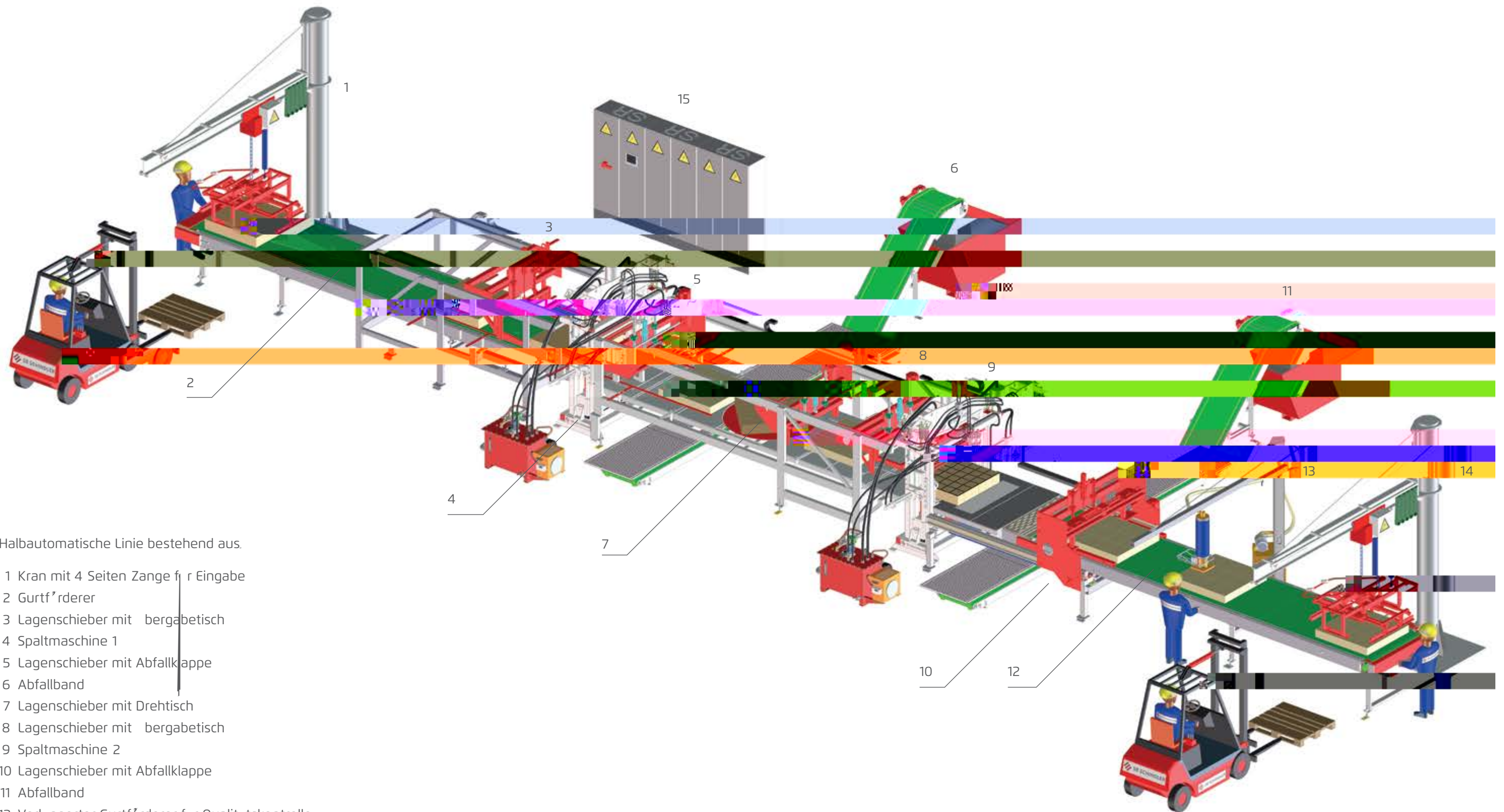
Stocken und Altern verleihen Betonsteinen einen rustikalen und nostalgischen Charakter.

1 Maschine 4 Produkte.

- PureAntik
- AntikProtect
- Gestockte Steine
- Gestockte gealterte Steine

- **Wir differenzieren Ihre Produkte**
Durch die Verwendung unterschiedlicher Werkzeuge und oder eines Folienspenders ist die Produktion eines breiten sich optisch differenzierenden Produktportfolios möglich
- **Die Kosten im Griff**
Runderneuerung der Werkzeuge und schneller Werkzeugwechsel
- **Zum Wohl Ihrer Mitarbeiter**
Schallisolierung reduziert den Lärmpegel in der Fertigungshalle





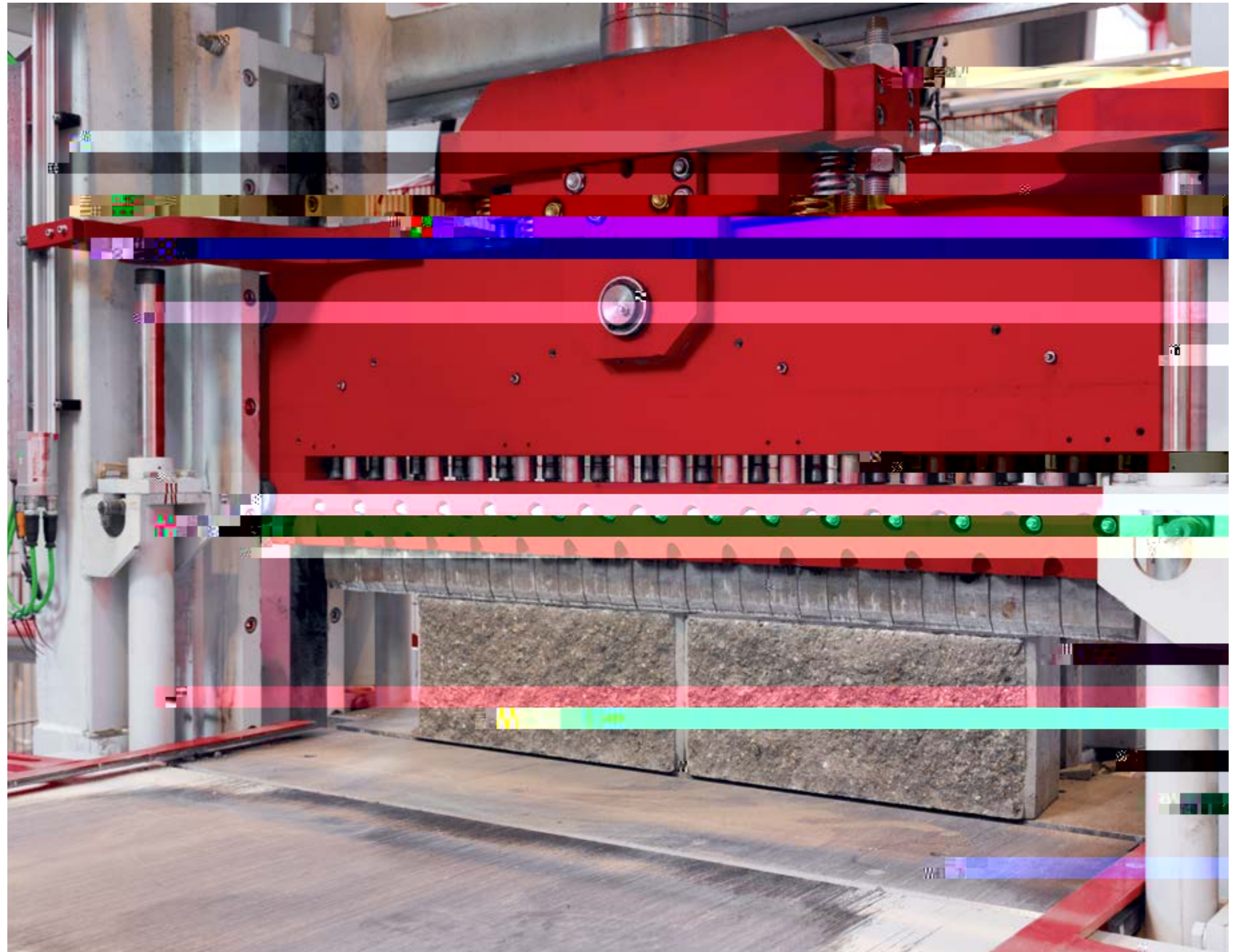
Halbautomatische Linie bestehend aus.

- 1 Kran mit 4 Seiten Zange für Eingabe
- 2 Gurtförderer
- 3 Lagerschieber mit Bergabebereich
- 4 Spaltmaschine 1
- 5 Lagerschieber mit Abfallklappe
- 6 Abfallband
- 7 Lagerschieber mit Drehtisch
- 8 Lagerschieber mit Bergabebereich
- 9 Spaltmaschine 2
- 10 Lagerschieber mit Abfallklappe
- 11 Abfallband
- 12 Verlängerter Gurtförderer für Qualitätskontrolle
- 13 Kran mit Vakuumhebevorrichtung für Qualitätssortierung
- 14 Kran mit 4 Seiten Zange für Abnahme
- 15 Elektrosteuerung

SPALTEN

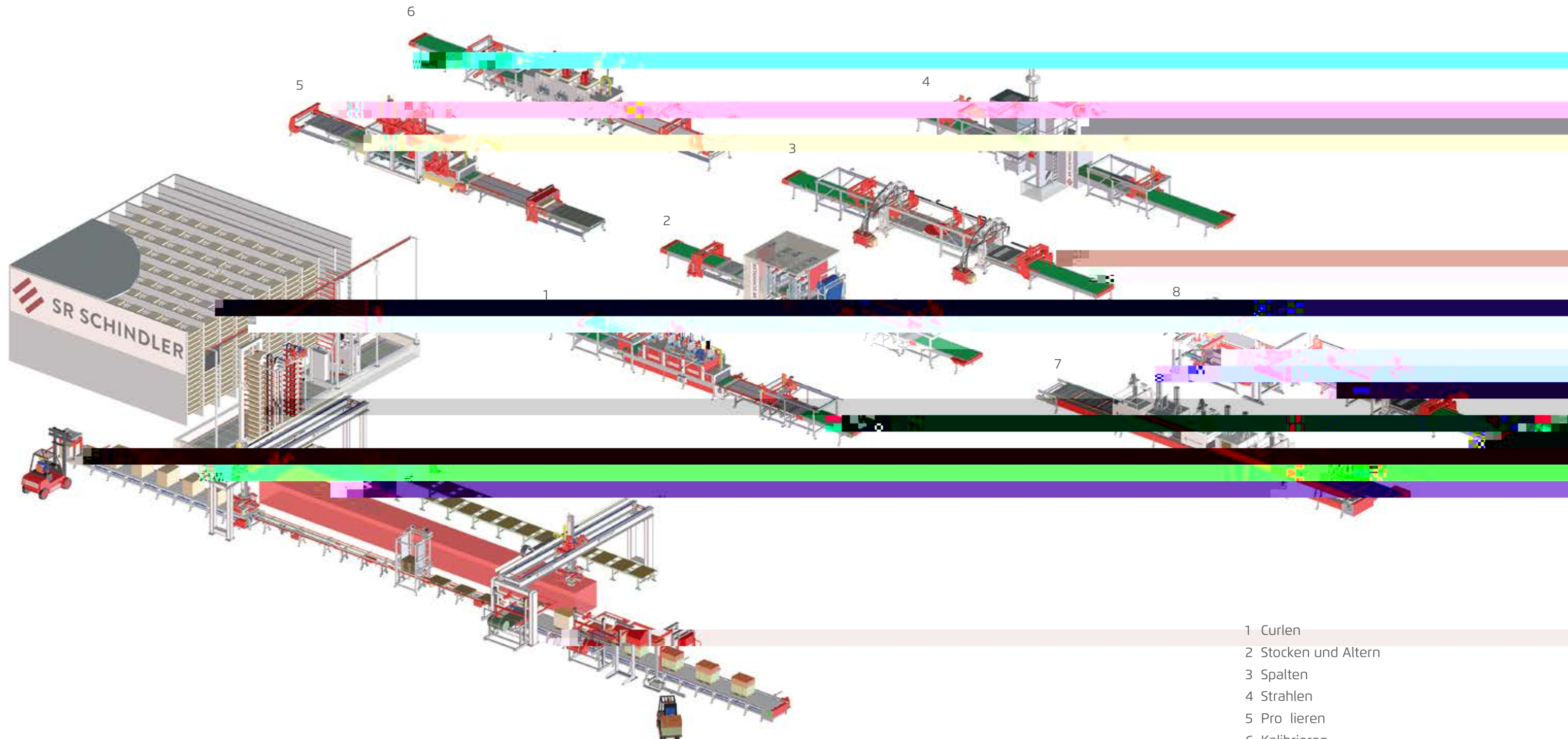
Durch das Brechen von Betonsteinen werden rustikale Flächen erzeugt, die den Produkten einen Natursteincharakter verleihen.

- **Wir orientieren uns an Ihren Wünschen**
Von der preiswerten Linie mit einer Spaltmaschine für den Einstieg bis zur vollautomatischen Linie mit 2 Spaltmaschinen für die Rundumbearbeitung inklusive Kantenbrechung
- **Für Ihr Produktangebot**
Ob Standard Split, Y-Split oder Spezial Split – die Vielfalt unserer Werkzeuge und Spaltprozesse erweitert Ihre Produktauswahl
- **Unsere Technologie für Ihre Qualität**



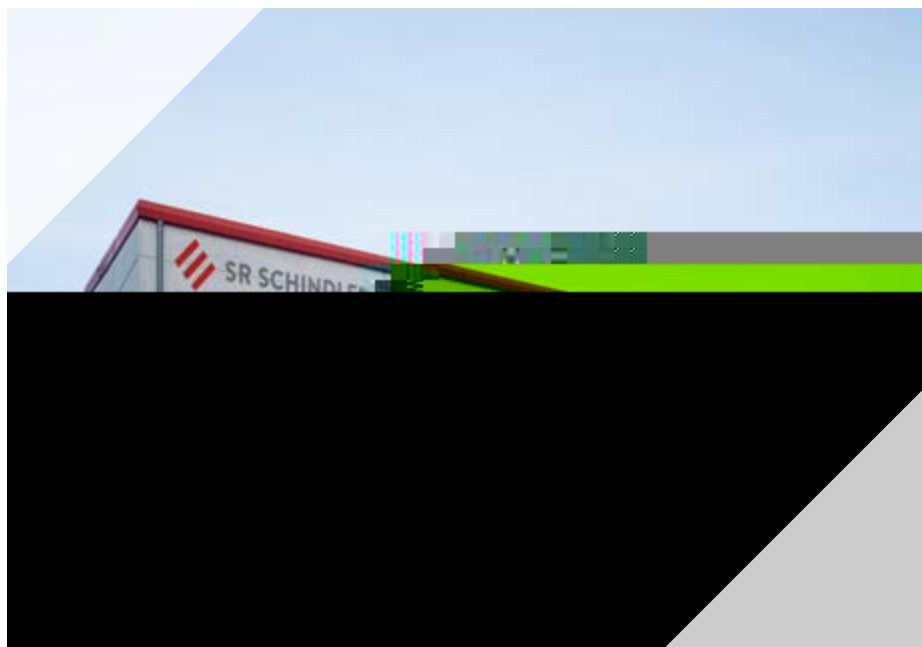
FERTIGUNG MIT INLINE UND BYPASS VEREDELUNGSVARIANTEN

INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.



SR-SCHINDLER
Maschinen-Anlagentechnik GmbH

Hofer Straße 24
D 93057 Regensburg Deutschland
Telefon. 49 941 69682 0
Hotline. 49 941 69682 69
Fax. 49 941 69682 18
E-Mail. info@sr-schindler.de
www.sr-schindler.de



INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.